

# FILTRES ET RÉGULATEURS AIR COMPRIMÉ



## Notice d'utilisation



*Ces instructions ont pour but d'informer et d'instruire l'opérateur afin de garantir sa sécurité et une utilisation correcte du produit. Elles doivent être conservées dans un endroit facilement repérable afin de permettre une consultation aisée et rapide.*

*Consulter les instructions suivantes avant d'utiliser le produit.*

## Application

Filtre : retient les particules solides présentes dans l'air comprimé.

Régulateur : Le régulateur maintient une pression de sortie aussi constante que possible, quelque soit les variations de la pression d'alimentation et la consommation d'air.

Lubrificateur : Le lubrificateur envoie un fin brouillard d'huile réglable, qui s'ajoute à l'air comprimé pour entretenir régulièrement les outils.

## Règles générales et limites d'utilisation

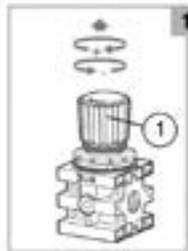
- Fluides appropriés : air comprimé, fluides gazeux incombustibles, non toxiques.
- Dans le cas de combinaison, toujours respecter l'ordre : Filtre - Régulateur - Lubrifiant.
- Purger le système avant d'intervenir sur celui-ci.
- Installer le système le plus près possible du point d'utilisation.
- Pression max. admissible : 13 bar, 1,3 Mpa, 188 psi, 1300 kPa pour la tasse métallique.  
12 bar, 1,2 Mpa, 174 psi, 1200 kPa pour la tasse de plastique transparent.
- Respecter le sens du passage d'air indiqué par les flèches.
- Éviter d'installer le système sur des pièces soumises à des chocs, des vibrations ou autre sollicitations.
- Éviter de monter en amont des tubes ou raccords sousdimensionnés qui réduisent le débit.
- Température max. d'utilisation à 10 bar (1 Mpa, 145 psi, 1000 Kpa) : 50 °C.
- Remplir le lubrificateur avant de mettre le système sous pression.
- Utiliser de l'huile ISO et UNI FD 22 (ex. : Spinesso 22, Tellusoil, Mobil DTE 22, Phyrusoil 22, Energol HLP 22).
- Ne pas utiliser d'huile détergente, ni d'huile pour circuit de freinage, ni de solvant en général.
- Pour une lubrification correcte, régler le lubrificateur à raison d'une goutte pour 300 à 600 L au moyen du bouton moleté.
- Pour monter le réducteur tourné de 90°, utiliser des vis plus courte de 5 mm.
- **La pression doit toujours être réglée en progression aussi bien sur le régulateur que sur le filtre-régulateur.**

## Caractéristiques techniques

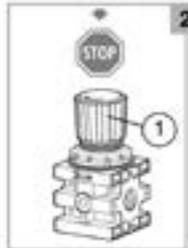
	Plage de réglage	Filtre	Filetage	Débit
Filtre + régulateur	0 à 12 bar	20 $\mu$	3/8" ou 1/2"	950 L/min
Régulateur	0 à 12 bar	-	3/8" ou 1/2"	950 L/min
Filtre	-	20 $\mu$	3/8" ou 1/2"	2900 L/min

	Quantité d'huile minimum	Filetage	Débit
Lubrificateur	5 L/min	3/8" ou 1/2"	3200 L/min

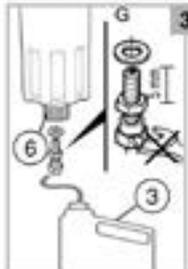
**Instructions d'utilisation**



Tirer la manette (1) vers le haut (déblocage) pour programmer la pression



Une fois la pression programmée, bloquer la manette (1) et pousser vers le bas (blocage)



Relier la vis d'évacuation du condensat (6) (filet 1/8) au récipient (3) avec un flexible (G=garniture)



Il est possible sélectionner 3 positions d'évacuation de la condensation (voir fig. 5-6-7)



Position A= ouverte. La soupape de décharge est ouverte



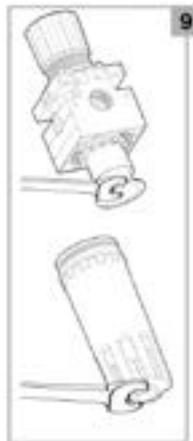
Position B = fonctionnement semi-automatique (état d'origine). Soupape de décharge sous pression = fermée. Soupape de décharge pas sous pression = ouverte



Position C = fermée. La soupape de décharge est fermée



Reglage de la lubrification. Lors de la première utilisation du Lubrificateur, ouvrir la vis au maximum (réf. 32), attendre que l'huile atteigne l'intérieur de la coupole et procéder ensuite au réglage.



Pour nettoyer ou remplacer l'élément filtrant dévis-ser l'écran du goupe à centrifugation. Une clef CH 24 appropriée est disponible pour dévisser la cuve. **N.B.:** Ne pas dévisser les godet ou toute autre partie sans avoir d'abord enlevé la pression du système FRL.



**N.B.:** Ne pas dévisser les godet ou toute autre partie sans avoir d'abord enlevé la pression du système FRL

**Schéma de montage**

