

RÉSERVOIR À VESSIE TYPE AF



Réservoir à Vessie, Type AF

Construction

Réservoir en tôle d'acier,

Revêtement époxy en poudre longue durée de vie

Membrane caoutchouc EPDM alimentaire non toxique interchangeable.

En conformité avec les exigences essentielles de sécurité de la directive européenne 97/23 / CE (PED).

Données techniques

Température maximum : 99°

Pression maximum : 10 bars

Prégonflage usine : 1,5 bar



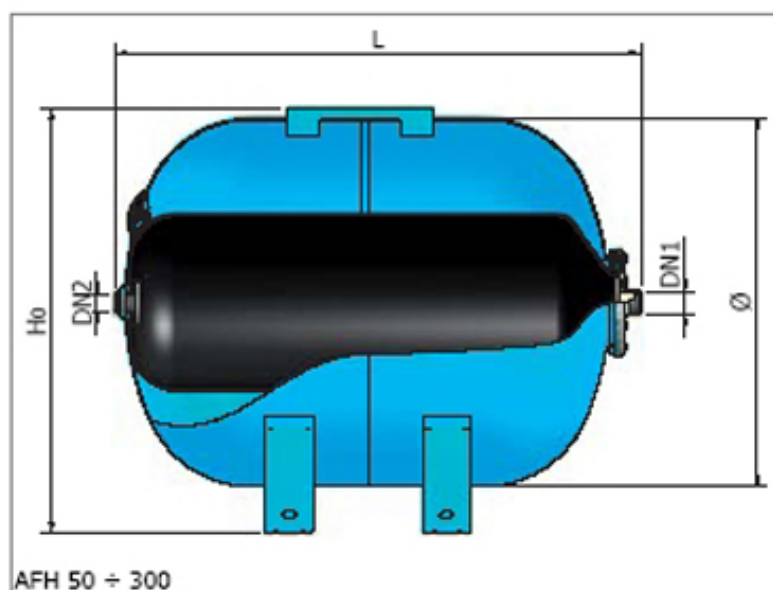
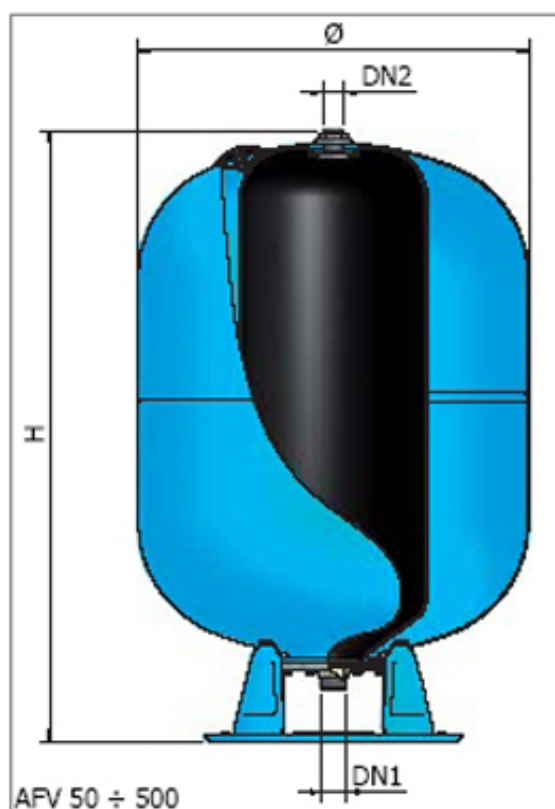
- + Réduit le nombre de démarrage de la pompe
- + Longue durée de vie du réservoir
- + Alimentaire
- + Amortissement des coups de bélier
- + Maintien d'une pression minimale

ATTENTION

La valeur de pré-gonflage du réservoir, dans le cas où il est modifié, doit être mentionné de manière indélébile sur l'étiquette par un technicien certifié.

Dimensions (mm)

MOD		Ppre	Pmax					DN1	DN2
AFH 50 CE	50	1,5	10	+99°C	400	425	515	1"	-
AFV 50 CE	50	1,5	10	+99°C	400	600	-	1"	-
AFH 60 CE	60	1,5	10	+99°C	400	480	675	1"	1/2"F 3/4"M
AFV 60 CE	60	1,5	10	+99°C	400	750	-	1"	1/2"F 3/4"M
AFH 80 CE	80	1,5	10	+99°C	400	480	765	1"	1/2"F 3/4"M
AFV 80 CE	80	1,5	10	+99°C	400	815	-	1"	1/2"F 3/4"M
AFH 100 CE	100	1,5	10	+99°C	500	585	720	1"	1/2"F 3/4"M
AFV 100 CE	100	1,5	10	+99°C	500	805	-	1"	1/2"F 3/4"M
AFV 150 CE	150	1,5	10	+99°C	500	1030	-	1"1/4	1/2"F 3/4"M
AFV 200 CE	200	1,5	10	+99°C	600	1065	-	1"1/4	1/2"F 3/4"M
AFV 300 CE	300	1,5	10	+99°C	650	1270	-	1"1/4	1/2"F 3/4"M
AFV 500 CE	500	1,5	10	+99°C	775	1420	-	1"1/4	1/2"F 3/4"M



RÉSERVOIR À VESSIE

Les réservoirs à vessie interchangeable sont adaptés pour résoudre les problèmes d'élévation des eaux dans toute installation hydraulique, depuis les plus petites pour l'utilisation domestique aux grandes installations industrielles.

En particulier, les réservoirs de la série AF ont une capacité allant de 35 à 500 litres, ce qui représente une solution particulièrement indiquée pour l'emploi civil et industriel dans des installations de moyenne dimension.

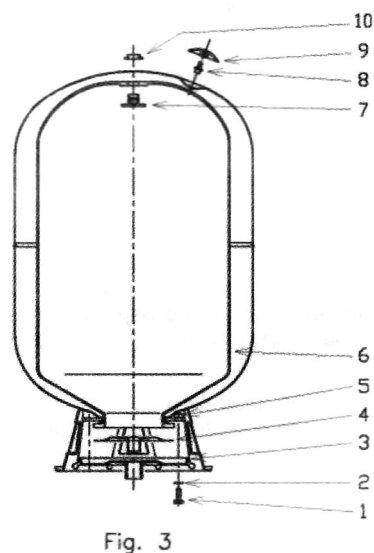
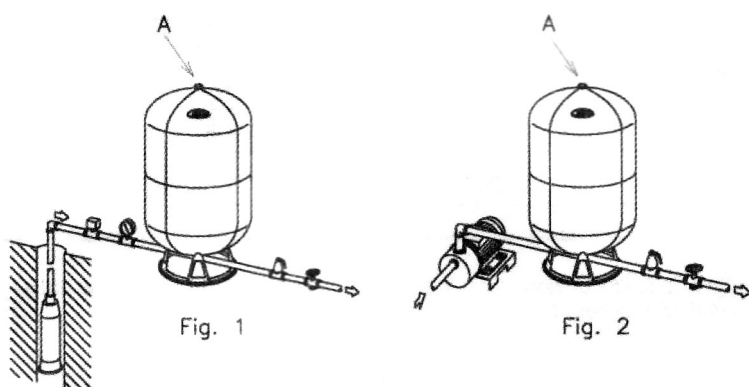
Limites d'utilisation

- Ce produit est destiné à contenir de l'eau jusqu'à $+99^{\circ}\text{C}$.
- Ne dépasser jamais la pression et la température maximum d'exercice du réservoir; utiliser systèmes de control appropriés.
- Prévoir en phase des systèmes adéquate de drainage pour éviter les dommages conséquents à des pertes de liquide des autoclaves.
- Utiliser dans l'installation systèmes convenables de déchargement et soupirail.
- Nous n'avons pas considère aucune tension extérieure comme le trafic. le vent, le tremblement de terre. Ceux devront être considérées par le plombier pendant l'installation.
- Installer toujours le vase selon les lois en vigueur. Ce produit doit être installé et contrôlé seulement par des personnes qualifiées.
- Le constructeur n'est pas responsable pour dommages aux personnes ou matériels que le produit peut causer si installé in manière impropre ou en tous cas pas conforme aux spécifications du constructeur.
- Dépasser les limites de température et pression définis par le constructeur annule soit la garantie du produit, soit la responsabilité du constructeur.
- Vérifier la compatibilité des fluides différents de l'eau.
- Le lieu où le produit est installé doit être protégé et l'entrée consentie seulement à personnel autorisé.
- L'appareil doit être protégé avec des systèmes appropriés de mis à terre ou isolé au moyen d'un joint diélectrique.

Installation

1. En cas de remplacement d'un réservoir dans une installation déjà existante, s'assurer d'avoir mis hors tension le tableau électrique de contrôle de la pompe et d'avoir arrête l'alimentation d'eau ou d'avoir vidé l'installation.
2. Quand l'installation existante prévoyait un réservoir traditionnel (sans vessie), éliminer les dispositifs d'alimentation d'air, l'indicateur de niveau, etc.
3. Sortir le réservoir de l'emballage, ôter le bouchon de protection (fig. 3 n. 9) de la soupape de l'air et contrôler la pression de pré remplissage; s'assurer que la pression de pré remplissage est légèrement inférieure par rapport à la pression d'intervention du pressostat; augmenter ou diminuer l'air dans le réservoir en fonction des nécessités puis revisser le bouchon de protection.
4. Afin d'éviter des pertes de charge, positionner le réservoir le plus près possible du pressostat; les cas les plus fréquents d'installation sont illustrés sur les figures 1 et 2.
5. Brancher le réservoir au réseau ou à la sortie de la pompe; respecter toujours les normes locales pour l'installation.
6. Il est recommandé d'installer une soupape de sécurité réglée sur la pression maximum de fonctionnement de l'installation. La soupape de sécurité et le manomètre doivent être placés en face de l'inscription «A» de fig. 1 et 2; en cas contraire, la tringle de support de la vessie devra être fermée par un bouchon de 3/4"

7. Ne pas rétablir l'alimentation au tableau électrique de la pompe avant d'avoir terminé correctement l'installation du réservoir.
8. Remplir l'installation en actionnant la pompe jusqu'à ce que le pressostat la désactive automatiquement.
9. Ouvrir et fermer plusieurs fois le robinet le plus éloigné du réservoir afin d'éliminer tout l'air contenu à l'intérieur des conduites.
10. Ouvrir un ou plusieurs robinets pour vider le réservoir; si on remarque une pause entre le vidage du réservoir et le démarrage de la pompe, il faut augmenter légèrement la pression d'intervention du pressostat (consulter les instructions du fabricant) ou diminuer la pression de pré remplissage du réservoir en agissant comme au point n. 3
11. Répéter les opérations des points 8, 9, 10 jusqu'à la complète élimination de la pause.
12. Contrôler soigneusement les joints et vérifier qu'il n'y ait pas de fuites d'eau.
13. Si les points précédents ont été scrupuleusement suivis, l'installation est prête pour entrer en fonction.
14. Pendant l'utilisation de l'installation, il est conseillé de contrôler périodiquement et avec attention la pression de pré remplissage du réservoir et éventuellement, de la rétablir.



- 1 Boulons contrebride
- 2 Rondelle
- 3 Contrebride
- 4 Protection contrebride
- 5 Ecou
- 6 Vessie
- 7 Tirant
- 8 Vanne
- 9 Bouchon de protection
- 10 Ecou tirant

Remplacement de la vessie (réf. fig.3):

1. Mettre hors tension le tableau électrique de contrôle de la pompe et arrêter l'alimentation de l'eau ou vider l'installation.
2. Démonter le réservoir de l'installation et enlever tout l'air de pré remplissage en agissant sur la soupape n. 8.
3. Positionner horizontalement le réservoir afin de faciliter les opérations suivantes.
4. Enlever les boulons (1) de la contre-bride et enlever la contre-bride (3); enlever ensuite l'écrou (10) situé sur la partie opposée du réservoir par rapport à la contre-bride.
5. Enlever la vessie du réservoir et sa tringle de support (7).
6. introduire la tringle de la nouvelle vessie et introduire cette dernière dans le réservoir par le trou de la bride. Faire sortir la tringle par le trou situé sur la calotte et faire adhérer le collier de la vessie à la bride.
7. Assembler de nouveau la contre-bride et visser les boulons; visser l'écrou (10).
8. Rétablir le pré remplissage du réservoir et vérifier qu'il n'y ait pas de fuites d'air sur la contre-bride.
9. Raccorder de nouveau le réservoir à l'installation, suivre les indications d'installation à partir du point n 7 pour le contrôle du fonctionnement correct de l'installation.

Entretien

Avant l'entretien, disjoindre tous les appareils électriques et faire attention à la température et la pression du système. Il est recommandé que le système de chauffage soit contrôlé par un installateur professionnel au moins une fois par année: pendant ce contrôle il est convenaient de vérifier et, si nécessaire, corriger la pression de pré charge air.

Homologation

En conformité avec la Directive Européenne 97/23/CE.

Homologué par le Bureau Veritas Italia Spa.

Le réservoir est livré avec Le Certificat de Conformité et la notice d'installation multilangue (français inclus).

Le numéro d'homologation, le numéro de série et la date de fabrication sont mentionné sur la plaque appliquée sur le réservoir.