

RESERVOIR GALVANISE EAU FROIDE Type GA



Notice d'utilisation

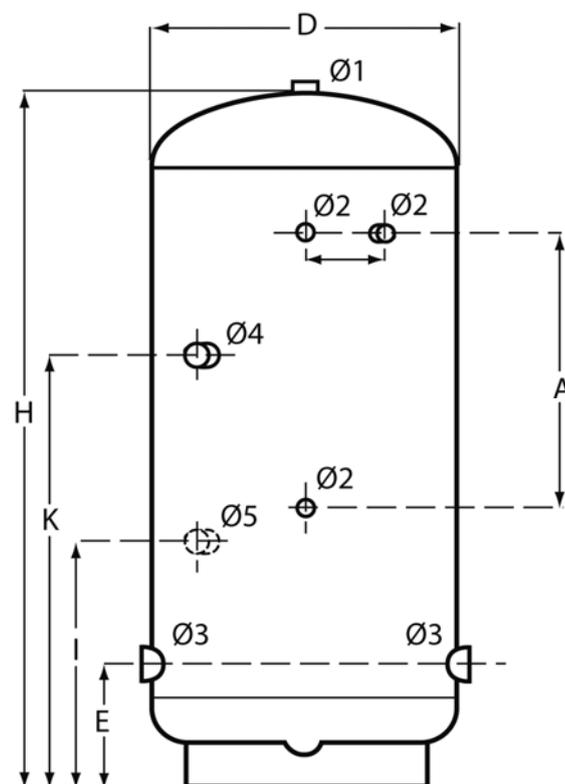
C'est le réservoir adapté aux besoins des particuliers et des maraichers - il ne demande quasiment aucun entretien et est particulièrement robuste, ce qui lui confère une grande longévité

Construction

- Galvanisé
- Revêtement qualité eau potable ACS(Attestation de Conformité Sanitaire)

Performance

- Température de fonctionnement : 5 ° C à +49° C
- Pression maximum : 6 ou 10 bar
- Gamme de volume : 100 à 2000 litres



Dimensions 6 bar (mm)

Litres	A	D	E	H	I	K	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Kg
100	350	400	230	935	-	545	1"1/4	1/2"	1"	1"1/4	-	24
150	525	450	230	1095	-	600	1"1/4	1/2"	1"1/4	1"1/4	-	31-43
200	525	500	260	1200	-	650	1"1/4	1/2"	1"1/4	1"1/4	-	37-63
300	525	550	270	1410	-	750	1"1/4	1/2"	1"1/4	1"1/4	-	52-93
500	525	650	270	1680	-	900	1"1/4	1/2"	1"1/2	1"1/4	-	75-130
1000	1020	850	330	1935	495	1050	1"1/4	1/2"	1"1/2	1"1/4	1"1/2	145-285

Dimensions 10 bar (mm)

Litres	A	D	E	H	I	K	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Kg
100	350	400	230	935	-	545	1"1/4	1/2"	1"	1"1/4	-	24
150	525	450	235	1095	-	600	1"1/4	1/2"	1"1/4	1"1/4	-	31-43
200	525	500	260	1200	-	650	1"1/4	1/2"	1"1/4	1"1/4	-	37-63
300	525	550	270	1410	-	750	1"1/4	1/2"	1"1/4	1"1/4	-	52-93
500	525	650	275	1665	-	785	1"1/4	1/2"	1"1/2	1"1/4	-	75-130
1000	1020	850	430	2065	495	1070	1"1/4	1/2"	1"1/2	1"1/4	1"1/2	145-285
1500	1020	1000	495	2255		1035	1"1/4	1/2"	1"1/2	1"1/4	2"	
2000	1020	1000	495	2940		1235	1"1/4	1/2"	1"1/2	1"1/4	2"	

Notice d'utilisation

GA

Réservoir galvanisé



GAMME :

De 100 à 1000 litres, et de 6 à 10 bar de pression de service

UTILISATION :

Installation de distribution d'eau sous pression pour l'industrie, les collectivités ou à usage domestique. Le réservoir GA possède un revêtement intérieur en époxy anticorrosion conforme sanitaire ; et peut être utilisé pour l'eau potable.

PRECAUTION D'UTILISATION

Ne jamais dépasser la pression ou la température maximale du réservoir, des contrôle réguliers doivent être effectués.

Prévoir un système d'écoulement pour éviter des dommages en cas de fuite ou rupture du réservoir. Toujours installer le réservoir en respectant les réglementations en vigueur. Ce produit doit être installé et contrôlé régulièrement uniquement par des professionnels.

Le constructeur ne peut être tenu responsable des dommages matériels ou corporels dus à une mauvaise installation, un mauvais entretien ou toute usage du réservoir différent de celui spécifié par le constructeur.

Le dépassement des limites de pression ou de température décharge de toutes responsabilités le constructeur.

Pour stocker tout liquide autre que de l'eau, contacter le constructeur pour s'assurer de cette possibilité d'usage.

Le local d'installation doit être protégé et son accès limité au personnel qualifié autorisé.

Ne rien souder sur le réservoir.

INSTALLATION

Lors de l'installation respecter les règles de sécurité adéquates pour éviter tous risques d'accidents.

Il est recommandé d'installer une soupape de sécurité réglée à

la pression maximum de fonctionnement de l'installation.

La soupape de sécurité doit être montée directement au réservoir (sans intermédiaire, tuyaux ou autre), elle doit avoir un diamètre d'évacuation supérieur à la l'entée du réservoir.

1) Pour remplacer le réservoir d'une installation existante, s'assurer que l'alimentation électrique est coupée et que le réservoir n'est plus sous pression, est vide de tout liquide.

2) Le réservoir doit être équipé d'un dispositif de renouvellement d'air, indicateur de niveau, soupape de sécurité...

3) Le pressostat et le manomètre doivent être situé le plus proche possible du réservoir pour qu'aucune perte de pression ne fausse les réglages et la lecture de la pression.

4) Connecter le réservoir à la pompe en respectant les conditions d'installations en place.

5) Remettre le courant électrique uniquement lorsque l'installation complète est terminée.

6) Mettre la pompe en service et attendre la coupure du pressostat. Ajuster les pressions du pressostat si nécessaire.

Effectuer plusieurs essais de puisage en ouvrant le robinet le plus loint de l'installation afin de purger l'air contenu dans les canalisations.

7) Contrôler tous les raccords et vérifier qu'il n'y ai pas de fuite.

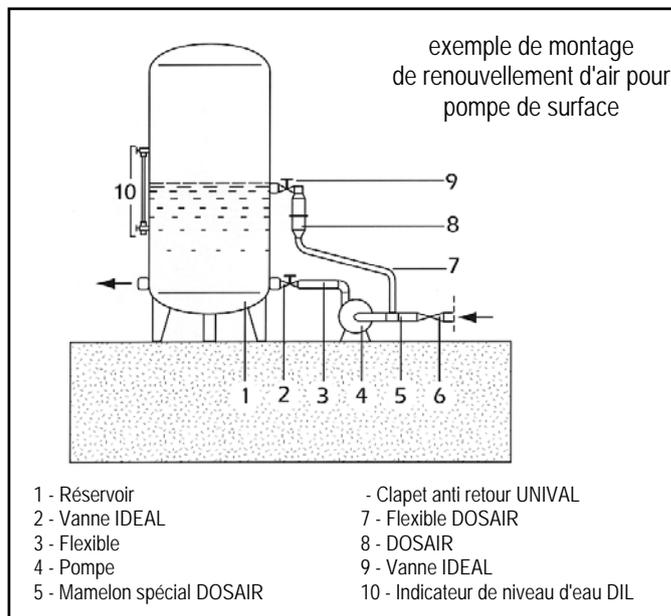
8) Si toutes ces instructions ont été respectées, l'installation est prête à entrer en service.

MAINTENANCE

Avant de commencer toute opération de maintenance, vérifier que l'installation est déconnectée du courant électrique.

Contrôler les niveaux de pression et la température.

Il est recommander de faire vérifier l'installation au moins une fois par an professionnel qualifié.



TYPE	GA6	GA10
Pression de service	6 bar	10 bar