

POMPE DE TRANSFERT INOX ALIMENTAIRE

Type TPA



Notice d'utilisation

TPA

Pompe centrifuge inox à anneau liquide

*Pompe centrifuge auto-amorçante pour le transfert de liquide alimentaire sans particule en suspension : lait, vin, bière, eau...
Transfert de réservoir en dépression (jusqu'à 0,7- 0,8 bar), aspiration à partir de réservoir sous terrain...
Industrie alimentaire, pharmaceutique, chimique, traitement de l'eau, domaine agricole...*

CONSTRUCTION

Pompe réversible.

Corps de pompe monobloc en Inox 316

Arbre et turbine en Inox 316.

Roue ouverte 18 et 20 aubes.

Moteur aluminium triphasé 400 V, 4 pôle, IP55

Raccord DIN 11851

LIMITE D'UTILISATION

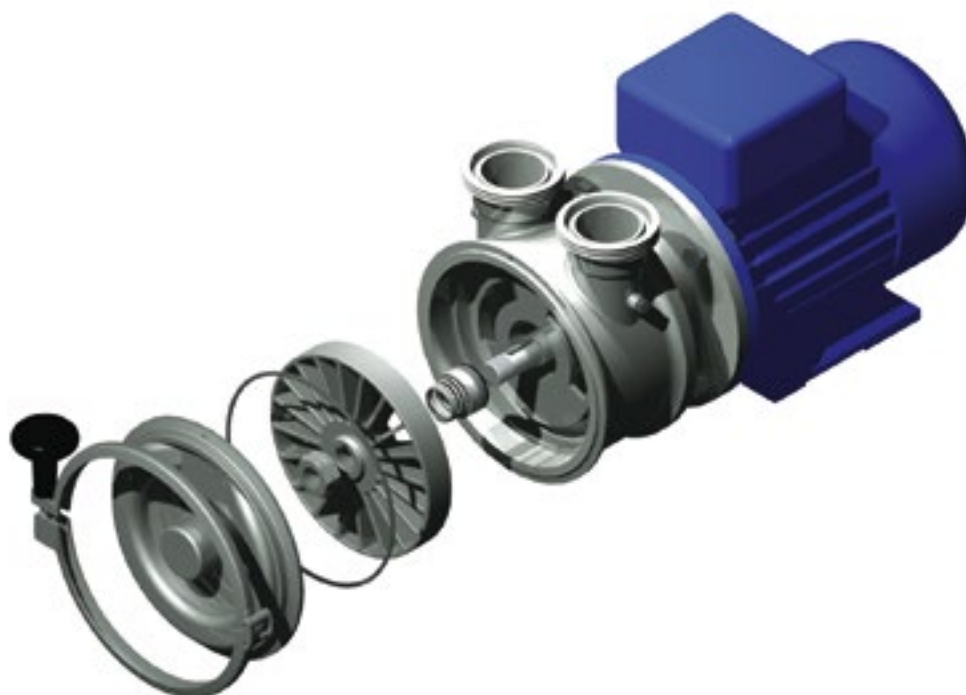
Température : 3 à 120 °C - Pression max.: 9,5 bar

Hauteur maximum d'aspiration : 7,8 m

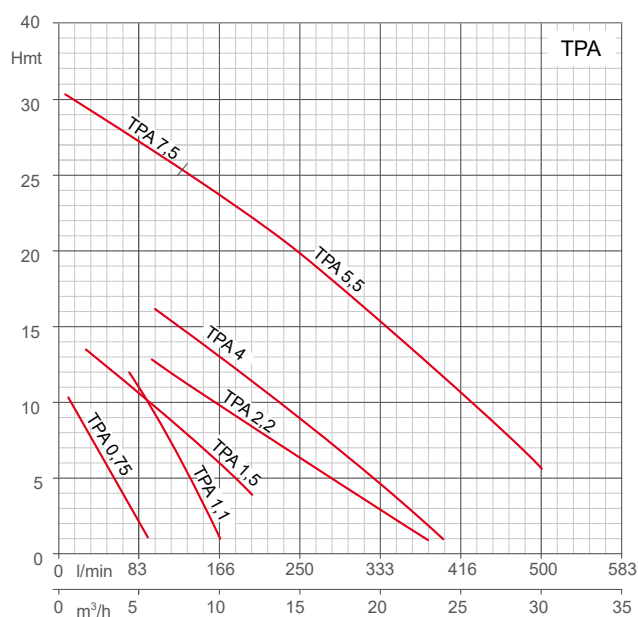
Viscosité maximale : 1000 cP



Carter inox (option)

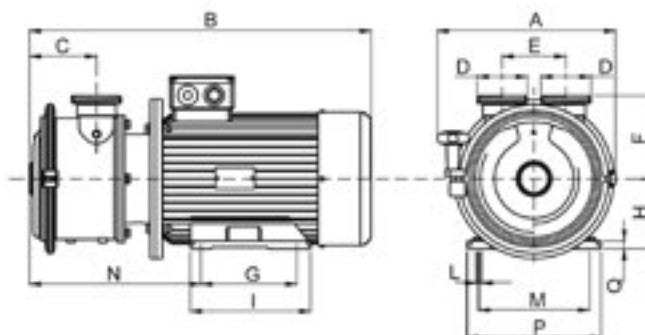


COURBES



	Puissance KW	Puissance Ch	Vitesse t/min	Ø aspiration mm	Ø refoulement mm
TPA 0,75	0,75	1	1450	32	32
TPA 1,1	1,1	1,5	1450	40	40
TPA 1,5	1,5	2	1450	50	50
TPA 2,2	2,2	2,7	1450	50	50
TPA 4	4	5,5	1450	65	65
TPA 5,5	5,5	7,5	1450	65	65
TPA 7,5	7,5	10	1450	65	65
TPA 11	11	1,3	1450	65	65

DIMENSIONS (mm)



TYPE	D	A	B	C	E	F	G	H	I	L	M	N	P	Q	Poids
TPA 0,75	DN32	196	400	70	75	110	100	80	130	10	125	198	160	11	23
TPA 1,1	DN40	225	420	70	75	120	100	90	135	10	140	200	175	11	29
TPA 1,5	DN50	236	470	85	100	130	125	90	155	10	140	227	175	11	35
TPA 2,2	DN50	260	512	105	100	130	140	100	175	12	160	248	196	12	40
TPA 4	DN65	268	560	115	120	151	140	112	175	12	190	275	220	12	65
TPA 5,5	DN65	287	616	130	120	162	140	132	175	12	216	324	252	16	82
TPA 7,5	DN65	287	654	130	120	162	178	132	210	12	216	324	252	16	91
TPA 11	DN65	287	853	130	120	162	210	160	300	14	254	377	320	20	170