



MOTEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ

IE3

ENTRAÎNEMENT DE MACHINES INDUSTRIELLES

Moteur de qualité supérieure avec carcasse en aluminium, proposant d'excellents rendements et couples de démarrage.

Utilisation en service continu en agriculture, industrie, manufacture, construction...

AVANTAGES PRODUITS

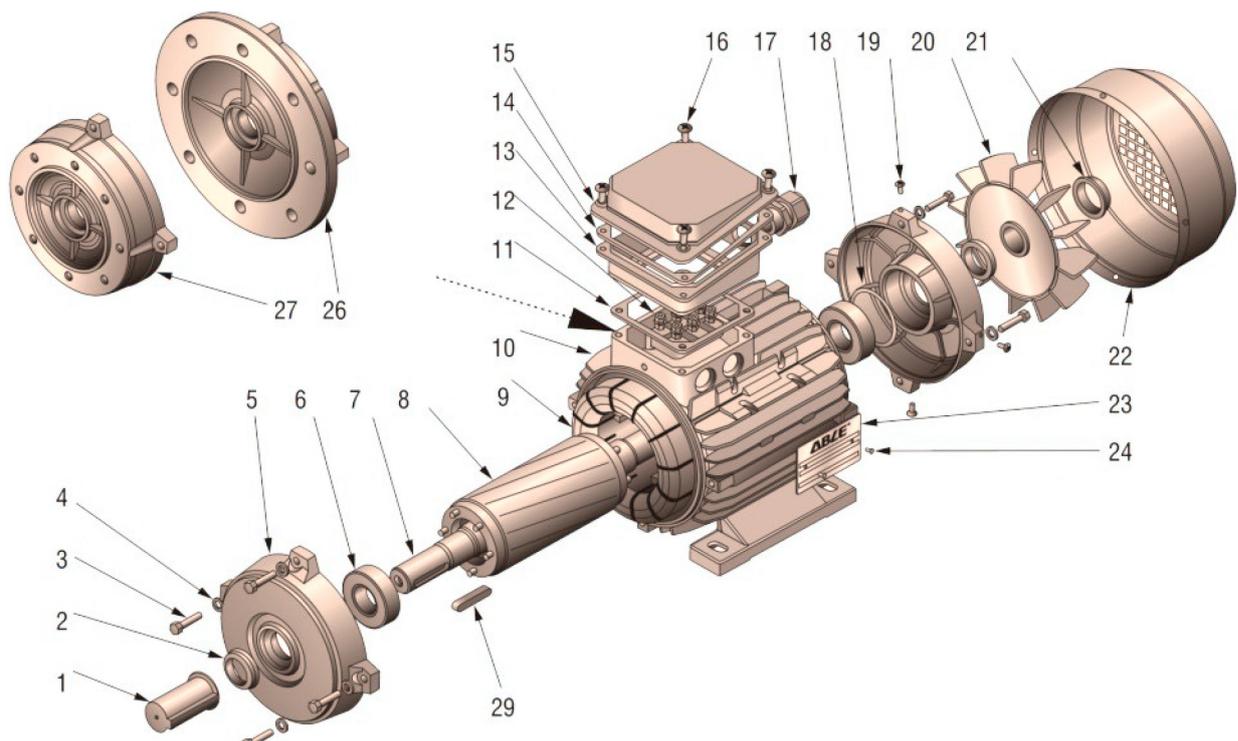
Résistance à l'humidité
Résistance à la poussière et la vermine
Faible bruit
Résistance à la corrosion

Faibles vibrations
Faible consommation d'énergie
Longue durée de vie
Léger et fiable

CONSTRUCTION

Protection IP55
Isolation classe F
Bobinage 230/400 V ou 400/690 V
Fréquence 50 Hz
2, 4 ou 6 pôles
Standard IE3 à partir de 0,75 kW
Service continu S1
Cadre aluminium
Pieds B3 démontables ou brides B5 ou B14
Clavette et protection bout d'arbre fourni
Finition peinture RAL5010

IE3



DONNÉES TECHNIQUES

Rappel des standards IE3

Limites de rendement (%) en standard IE3, selon la puissance et le nombre de poles

Kw	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18,5	22	30	37	45	55	75	90	110	112	160	200-315
2 pôles	80,7	82,7	84,2	85,9	87,1	88,1	89,2	90,1	91,2	91,9	92,4	92,7	93,3	93,7	94	94,3	94,7	95	95,2	95,4	95,6	95,8
4 pôles	82,5	84,1	85,3	86,7	87,7	88,6	87,6	90,4	91,4	92,1	92,6	93	93,6	93,9	94,2	94,6	95	95,2	95,4	95,6	95,8	96
6 pôles	78,9	81,0	82,5	84,3	85,6	86,8	88,0	89,1	90,3	91,2	91,7	92,2	92,9	93,3	93,7	94,1	94,6	94,9	95,1	95,4	95,6	95,8

2 pôles - 3000 tr/min - 230/400 V

Hauteur d'axe	Puissance kW	Vitesse tr/min	Rendement %	Facteur de P. COS ϕ	Intensité (400 V) A	$\frac{T_{start}}{T_n}$	$\frac{T_{max}}{T_n}$	$\frac{I_{st}}{I_n}$	Poids Kg
63 A 2	0,18	2715	65	0,80	0,50	3	3,2	5	4
63 B 2	0,25	2715	68	0,81	0,66	3	3,3	5	4,5
63 C 2	0,37	2715	70	0,81	0,65	2,2	2,7	6	5
71 A 2	0,37	2690	70	0,81	0,94	2,8	3	5	6
71 B 2	0,55	2715	73	0,82	1,33	3,3	3,5	5	6,5
80 A 2	0,75	2900	80,7	0,83	1,6	1,8	3,5	5,5	9,5
80 B 2	1,1	2910	82,7	0,83	2,3	2,6	3,5	7,5	10,5
90 S 2	1,5	2920	84,2	0,83	3,1	2,6	3,5	7,1	15
90 L 2	2,2	2915	95,9	0,85	4,3	2	3	7	19
100 L 2	3	2910	87,1	0,88	5,6	2	3,2	8,6	25
112 M 2	4	2920	88,1	0,88	7,4	1,8	2,9	8	34
132 SA 2	5,5	2920	89,2	0,88	10	2,1	2,5	7,5	49,5
132 SB 2	7,5	2925	90,1	0,88	14	2	3,5	7,3	55

2 pôles - 3000 tr/min - 400/690 V

Hauteur d'axe	Puissance kW	Vitesse tr/min	Rendement %	Facteur de P. COS ϕ	Intensité (400 V) A	$\frac{T_{start}}{T_n}$	$\frac{T_{max}}{T_n}$	$\frac{I_{st}}{I_n}$	Poids Kg
100 L 2	3	2895	87,1	0,88	5,6	2	3,2	8,6	25
112 M 2	4	2905	88,1	0,88	7,4	1,8	2,9	8	34
132 SA 2	5,5	2930	89,2	0,88	10	2,1	2,5	7,5	49,5
132 SB 2	7,5	2930	90,1	0,88	14	2	3,5	7,3	55
160 MA 2	11	2945	91,2	0,90	19	2,3	2,6	7,3	99
160 MB 2	15	2945	91,9	0,91	26	1,9	2,3	7	108
160 L 2	19	2940	92,4	0,89	32	1,6	2,5	7	118

4 pôles - 1500 tr/min - 230/400 V

Hauteur d'axe	Puissance kW	Vitesse tr/min	Rendement %	Facteur de P. COS ϕ	Intensité (400 V) A	Tstart $\overline{T_n}$	Tmax $\overline{T_n}$	Ist $\overline{I_n}$	Poids Kg
63 A4	0,12	1350	53	0,64	0,46	2,2	2,4	6	4
63 B 4	0,18	1340	56	0,66	0,62	2,2	2,4	6	4,5
63 C 4	0,25	1350	65	0,74	0,75	2,2	2,4	6	5
71 A 4	0,25	1390	65	0,74	0,79	2,2	2,4	6	6
71 B 4	0,37	1375	67	0,75	1,06	2,2	2,4	6	6,4
80 A 4	0,55	1370	71	0,75	1,48	2,2	2,4	6	11
80 B 4	0,75	1420	82,5	0,74	1,77	2,9	3,6	6	13
90 S 4	1,1	1445	84,1	0,74	2,55	2,7	3,8	6,5	14,5
90 L 4	1,5	1445	85,3	0,74	3,43	3,0	3,6	6,8	18,5
100 LA 4	2,2	1435	86,7	0,78	4,68	2,5	3,5	7	27
100 LB 4	3	1435	87,7	0,78	6,32	2,6	3,5	7,2	30
112 M 4	4	1440	88,6	0,80	8,14	2,3	3,2	7	38
132 S 4	5,5	1460	89,6	0,80	11,1	2,7	3,5	7,1	50
132 M 4	7,5	1460	90,4	0,82	14,6	2,7	3,8	7,2	58

4 pôles - 1500 tr/min - 400/690 V

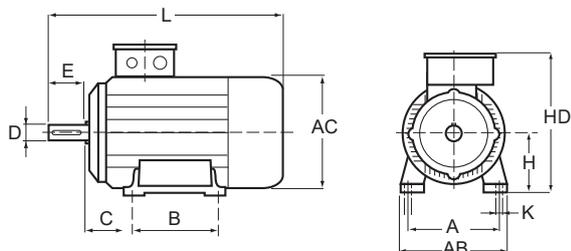
Hauteur d'axe	Puissance kW	Vitesse tr/min	Rendement %	Facteur de P. COS ϕ	Intensité (400 V) A	Tstart $\overline{T_n}$	Tmax $\overline{T_n}$	Ist $\overline{I_n}$	Poids Kg
100 La 4	2,2	1435	86,7	0,78	4,68	2,5	3,5	7,2	27
100 Lb 4	3	1435	87,7	0,78	6,32	2,6	3,5	7,2	30
112 M 4	4	1440	88,6	0,80	8,14	2,3	3,2	7	38
132 S 4	5,5	1460	89,6	0,80	11,1	2,7	3,5	7,1	50
132 M 4	7,5	1460	90,4	0,82	14,6	2,7	3,8	7,2	58
160 M 4	11	1465	91,4	0,82	21,2	1,9	2,3	6,8	111
160 L 4	15	1465	92,1	0,82	28,6	1,8	2,4	6,8	117

6 pôles - 1000 tr/min - 230/400 V

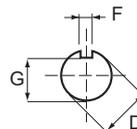
Hauteur d'axe	Puissance kW	Vitesse tr/min	Rendement %	Facteur de P. COS ϕ	Intensité (400 V) A	Tstart $\overline{T_n}$	Tmax $\overline{T_n}$	Ist $\overline{I_n}$	Poids Kg
63 a 6	0,09	830	38	0,67	0,54	2,2	2,4	6	4,5
63 b 6	0,11	830	40	0,68	0,61	2,2	2,4	6	5
71 a 6	0,18	880	59	0,63	0,74	2,2	2,4	6	5,9
71 b 6	0,25	900	59	0,68	0,95	2,2	2,4	6	6,3
71 c 6	0,37	900	62	0,7	1,3	2,2	2,4	6	7,5
80 a 6	0,37	915	62	0,7	1,8	2,2	2,4	6	8,9
80 b 6	0,55	920	65	0,72	1,8	2,2	2,4	6	9,3
90 S 6	0,75	935	78,90	0,61	2,2	2,5	3,3	4,5	15
90 L 6	1,1	945	81,00	0,69	2,8	1,7	3,3	4,4	20
100 L 6	1,5	949	82,50	0,69	3,8	2,3	3	5	30
112 M 6	2,2	955	84,30	0,71	5,3	2,6	3	5,5	26,5
132 S 6	3	968	85,60	0,71	7,1	2	3,1	5,5	34
132 Ma 6	4	968	86,80	0,71	9,4	2,1	2,6	5,7	46,5
132 Mb 6	5,5	968	88,00	0,75	12	1,7	2,6	6	54

DIMENSIONS

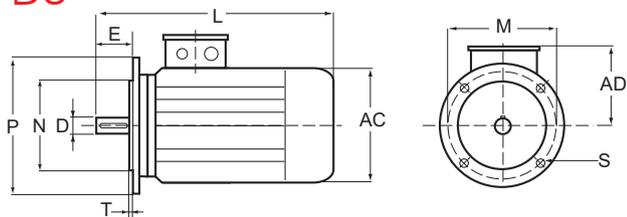
B3



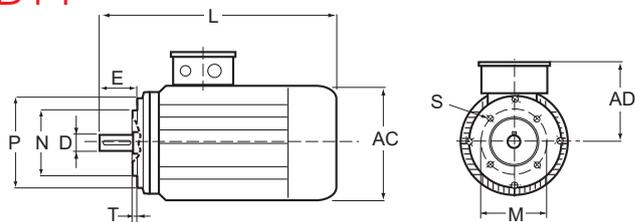
Bout d'arbre



B5

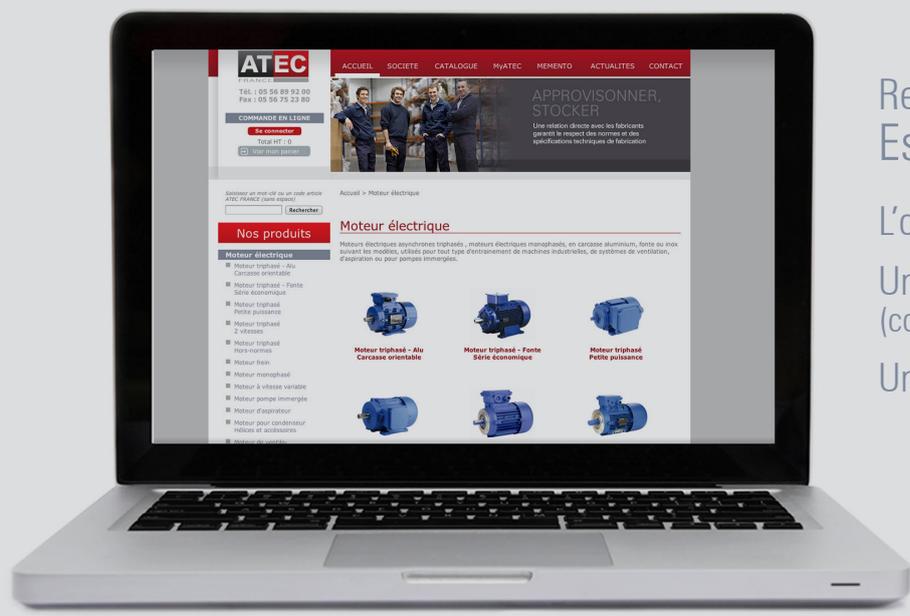


B14



Hauteur d'axe	B14										B5					AB	AC	AD	HD	L				
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	M	N	P	S	T	M						N	P	S	T
63	100	80	40	11	23	4	8,5	63	7	75	60	90	M5	2,5	115	95	140	10	3	125	130	100	165	215
71	112	90	45	14	30	5	11	71	7	85	70	105	M6	2,5	130	110	160	10	3,5	140	150	110	185	246
80	125	100	50	19	40	6	15,5	80	10	100	80	120	M6	3	165	130	200	12	3,5	160	170	135	215	285
90 S	140	100	56	24	50	8	20	90	10	115	95	140	M8	3	165	130	200	12	3,5	178	185	137	226	335
90 L	140	125	56	24	50	8	20	90	10	115	95	140	M8	3	165	130	200	12	3,5	178	185	137	226	335
100 L	160	140	63	28	60	8	24	100	12	130	110	160	M8	3,5	215	180	250	15	4	206	206	150	250	376
112 M	190	140	70	28	60	8	24	112	12	130	110	160	M8	3,5	215	180	250	15	4	222	228	170	285	400
132 S	216	140	89	38	80	10	33	132	12	165	130	200	M10	4	265	230	300	15	4	257	267	190	325	460
132 M	216	178	89	38	80	10	33	132	12	165	130	200	M10	4	265	230	300	15	4	257	267	190	325	500
160 M	254	210	108	42	110	12	37	160	15	215	180	250	M12	4	300	250	350	15	5	320	330	255	420	615
160 L	254	254	108	42	110	12	37	160	15	215	180	250	M12	4	300	250	350	15	5	320	330	255	420	675

Cotes en mm



Retrouvez sur votre Espace Client :

L'offre du mois

Un historique personnel (commandes web et factures)

Un SAV en ligne

PASSEZ VOS COMMANDES EN LIGNE SUR www.atecfrance.fr

- Plus de 12 000 références de moteurs électriques, de pompes, de ventilateurs...
- Accès direct à de nombreuses informations sur nos produits, leurs caractéristiques et leurs fiches techniques.
- Visibilité du stock disponible : le stock de chaque produit est mis à jour en temps réel.
- Affichage automatique de vos prix net remisés et du total de la commande saisie.
- Un accusé de réception de commande envoyé automatiquement par e-mail.
- Un accusé de mise à disposition de votre commande par e-mail ou par SMS : votre commande est prête et sera remise au transporteur.
- Un avis de prise en charge de votre commande envoyé par le transporteur lors du ramassage dans nos établissements.



DEPUIS 1974
AU SERVICE DES PROFESSIONNELS DE L'ÉLECTROMÉCANIQUE

Tél. 05 56 89 92 00
Fax. 05 56 75 23 80
25 rue de la source
33170 GRADIGNAN