



MOTEUR ASYNCHRONE TRIPHASÉ 8 pôles

ENTRAINEMENT DE MACHINES INDUSTRIELLES

Moteurs électriques asynchrones triphasés, en carcasse aluminium ou fonte , utilisés pour tout type d'entrainement de machines industrielles, de systèmes de ventilation, d'aspiration ou pour pompes immergées.

CONSTRUCTION

Protection IP55

Isolation classe F

Bobinage 230/400 V ou 400/690 V, 50 Hz

Service continu S1 (marges thermiques suffisantes pour résister à de courtes surcharge)

MA : cadre aluminium, B3 avec pattes démontables jusqu'à 250 mm de hauteur d'axe, option bride B5 ou B14

BA : cadre fonte, B3 monobloc, option bride B5 (montage B35)

Boite à borne orientable à 90°

Protection PTC intégrée dans la boite à borne à partir de 60 mm de hauteur d'axe

Graisseurs de série à partir de 60 mm de hauteur d'axe

Température ambiante maximale : 40°C

Hauteur d'installation maximale : 1000 m.

DONNÉES TECHNIQUES

8 POLES - 400 V - 50 Hz

Type	Puissance	Vitesse	rendement	facteur puis.	courant	couple nominal	courant démarrage	couple démarrage	couple-freinage	niveau sonore	moment d'inertie	poids
			η	$\cos\varphi$	I_n	T_n	I_s/I_n	T_s/T_n	T_{max}/T_n	L_{pA}	J	
	kW	tr/min			A	Nm	p.u.	p.u.	p.u.	dB(A)	kgm ²	kg
MA 71 B8	0,12	690	51%	0,59	0,6	1,7	2,6	2,5	2,5	39	0,0006	6,8
MA 80 A8	0,18	680	51%	0,61	0,8	2,5	2,8	1,5	1,7	41	0,0024	9,9
MA 80 B8	0,25	680	56%	0,61	1,1	3,5	2,7	1,6	2,0	41	0,0027	10,9
MA 90 S8	0,37	680	59%	0,66	1,4	5,2	3,0	1,9	2,0	45	0,0037	13,4
MA 90 L8	0,55	680	66%	0,65	1,9	7,7	3,0	1,6	1,8	45	0,0050	17,2
MA 100 LA8	0,75	710	66%	0,67	2,4	10,1	3,5	1,7	2,1	47	0,0090	17,5
MA 100 LB8	1,1	710	72%	0,69	3,2	14,8	3,5	1,7	2,1	47	0,0120	19,7
MA 112 M8	1,5	710	74%	0,68	4,3	20,2	4,2	2,0	2,4	49	0,0170	25,6
MA 132 SA8	2,2	720	75%	0,71	6,0	29,2	5,5	2,0	2,0	52	0,0380	35,5
MA 132 MA8	3	720	77%	0,73	7,7	39,8	5,5	1,7	2,3	52	0,0460	45,0
BAQ 160 MB8	5,5	720	84%	0,74	13	73,0	6,0	2,0	2,0	56	0,0906	124
BAQ 160 L8	7,5	720	85%	0,75	17	99,5	6,0	1,9	2,1	56	0,124	136
BAQ 180 L8	11	715	87%	0,73	25	147	6,0	1,9	2,0	66	0,261	174
BAQ 200 L8	15	725	88%	0,76	32	198	6,0	1,9	2,0	67	0,339	220
BAQ 225 S8	18,5	730	90%	0,76	39	242	6,0	1,9	2,0	65	0,491	285
BAQ 225 M8	22	740	87%	0,76	48	284	6,6	1,9	2,0	65	0,589	310
BAQ 250 M8	30	740	88%	0,76	65	387	6,6	1,9	2,0	63	1,02	395
BAQ 280 S8	37	740	89%	0,78	77	478	6,6	1,9	2,0	64	1,89	523
BAQ 280 M8	45	740	89%	0,78	93	581	6,6	1,9	2,0	64	2,26	575

DIMENSIONS

ROULEMENTS

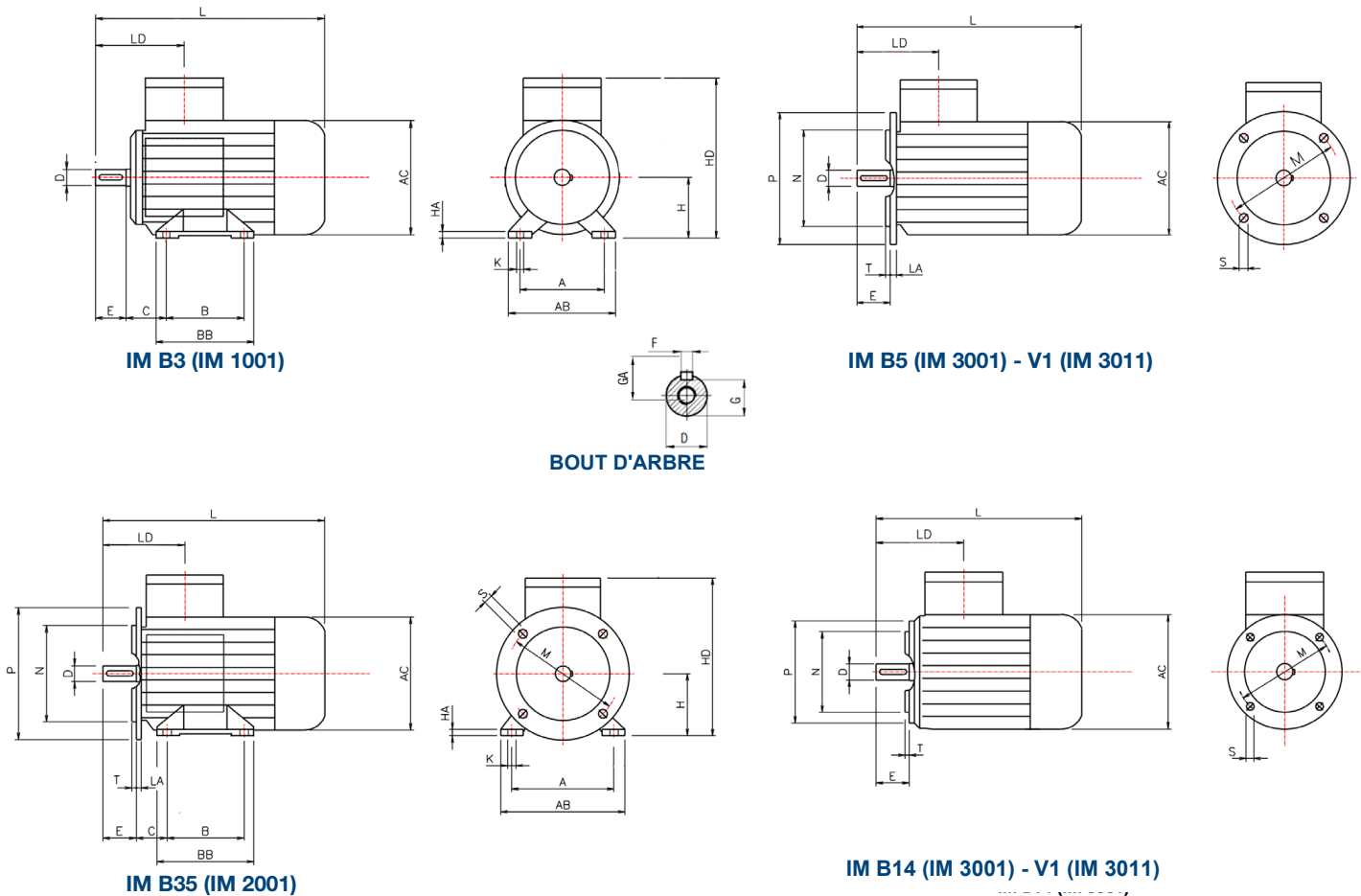
Hauteur d'axe	63	71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315
D-end*	6201	6202	6204	6205	6206	6306	6308	6309	6311	6312	6313	6314	6316	NU 319
N-end*	6201	6202	6204	6205	6206	6306	6308	6309	6311	6312	6313	6314	6316	6319

*D-end : roulement avant, côté entraînement
N-end : roulement arrière, côté opposé à l'entraînement

PRESSE-ÉTOUPE

Hauteur d'axe	63	71	80	0	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315
Qté	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Type	M16	M20	M20	M20	M25	M25	M25	M32	M32	M40	M50	M50	M50	M64

CADRES



Moteur asynchrone triphasé



cotes (mm)

MA

Hauteur d'axe	Pole	général			Bride					Bout d'arbre					Pied										Bride				
		B3 - B5 - B35 - B14			B5 - B35					B3 - B5 - B35 - B14					B3 - B35										B14				
		AC	L	LD	M	N	P	S	T	D	E	F	G	GA	A	AB	B	BB	C	H	HA	HD	K	M	N	P	S	T	
63	2_6	122	215	86	115	95	140	9	3	11	23	4	-	12,5	100	120	80	115	40	63	7	-	7	75	60	90	M5	2,5	
71	2_8	137	254	100	130	110	160	9	3,5	14	30	5	-	16	112	132	90	115	45	71	10	-	7	85	70	105	M6	2,5	
80	4_8	158	290	125	165	130	200	11	3,5	19	40	6	-	21,5	125	160	100	130	50	80	10	-	9	100	80	120	M6	3	
90 S	8	177	310	139	165	130	200	11	3,5	24	50	8	-	27	140	175	100	155	56	90	14	-	9	115	95	140	M8	3	
90 L	8	177	365	139	165	130	200	11	3,5	24	50	8	-	27	140	175	125	155	56	90	14	-	9	115	95	140	M8	3	
100	8	197	386	133	215	180	250	14	4	28	60	8	-	31	160	196	140	180	63	100	14	-	11	130	110	160	M8	3,5	
112	8	220	395	147	215	180	250	14	4	28	60	8	-	31	190	220	140	180	70	112	14	-	11	130	110	160	M8	3,5	
132 S	8	253	436	176	265	230	300	14	4	38	80	10	-	41	216	252	140	226	89	132	15	-	11	165	130	200	M10	3,5	
132 M	8	253	500	176	265	230	300	14	4	38	80	10	-	41	216	252	178	226	89	132	15	-	11	165	130	200	M10	3,5	

BA

Hauteur d'axe	Pole	général			Bride					Bout d'arbre					Pied										Bride				
		B3 - B5 - B35 - B14			B5 - B35					B3 - B5 - B35 - B14					B3 - B35										B14				
		AC	L	LD	M	N	P	S	T	D	E	F	G	GA	A	AB	B	BB	C	H	HA	HD	K	M	N	P	S	T	
160 M	2_8	313	605	282	300	250	350	19	5	42	110	12	37	-	254	314	210	262	108	160	17	410	15	-	-	-	-	-	
160 L	2_8	313	650	282	300	250	350	19	5	42	110	12	37	-	254	314	254	306	108	160	17	410	15	-	-	-	-	-	
180 M	2_8	360	687	351	300	250	350	19	5	48	110	14	42,5	-	279	348	241	300	121	180	27	448	15	-	-	-	-	-	
180 L	4_8	360	725	371	300	250	350	19	5	48	110	14	42,5	-	279	348	279	338	121	180	27	448	15	-	-	-	-	-	
200 L	2_8	399	768	395	350	300	400	19	5	55	110	16	49	-	318	388	305	358	133	200	25	500	19	-	-	-	-	-	
225 S	4_8	465	814	423	400	350	450	19	5	60	140	18	53	-	356	436	286	361	149	225	28	560	19	-	-	-	-	-	
225 M	2	465	809	405	400	350	450	19	5	55	110	16	49	-	356	436	311	386	149	225	28	560	19	-	-	-	-	-	
225 M	4_8	465	839	435	400	350	450	19	5	60	140	18	53	-	356	436	311	386	149	225	28	560	19	-	-	-	-	-	
250	2	506	918	482	500	450	550	19	5	60	140	18	53	-	406	484	349	443	168	250	30	611	24	-	-	-	-	-	
250	4_8	506	918	482	500	450	550	19	5	65	140	18	58	-	406	484	349	443	168	250	30	611	24	-	-	-	-	-	
280 S	2	559	984	514	500	450	550	19	5	65	140	18	58	-	457	557	368	459	190	280	34	675	24	-	-	-	-	-	
280 S	4_8	559	984	514	500	450	550	19	5	75	140	20	67,5	-	457	557	368	459	190	280	34	675	24	-	-	-	-	-	
280 M	2	559	1035	539,5	500	450	550	19	5	65	140	18	58	-	457	557	419	510	190	280	34	675	24	-	-	-	-	-	
280 M	4_8	559	1035	539,5	500	450	550	19	5	75	140	20	67,5	-	457	557	419	510	190	280	34	675	24	-	-	-	-	-	