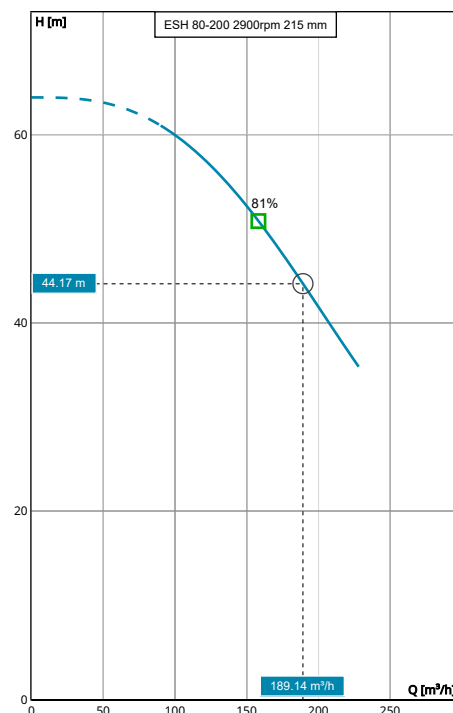


ESH 80-200/300/L25VSNA | Résumé de configuration



La pompe de la série e-SH de Lowara est une pompe centrifuge dotée d'une roue fabriquée en acier inoxydable AISI 316, ce qui la rend idéale pour déplacer l'eau et des liquides agressifs dans un grand nombre d'applications nécessitant une résistance chimique élevée.



Performance selon norme ISO 9906:2012

PUMP

Installation	Taille de pompe
Accouplement rigide	80-200

MATÉRIAUX

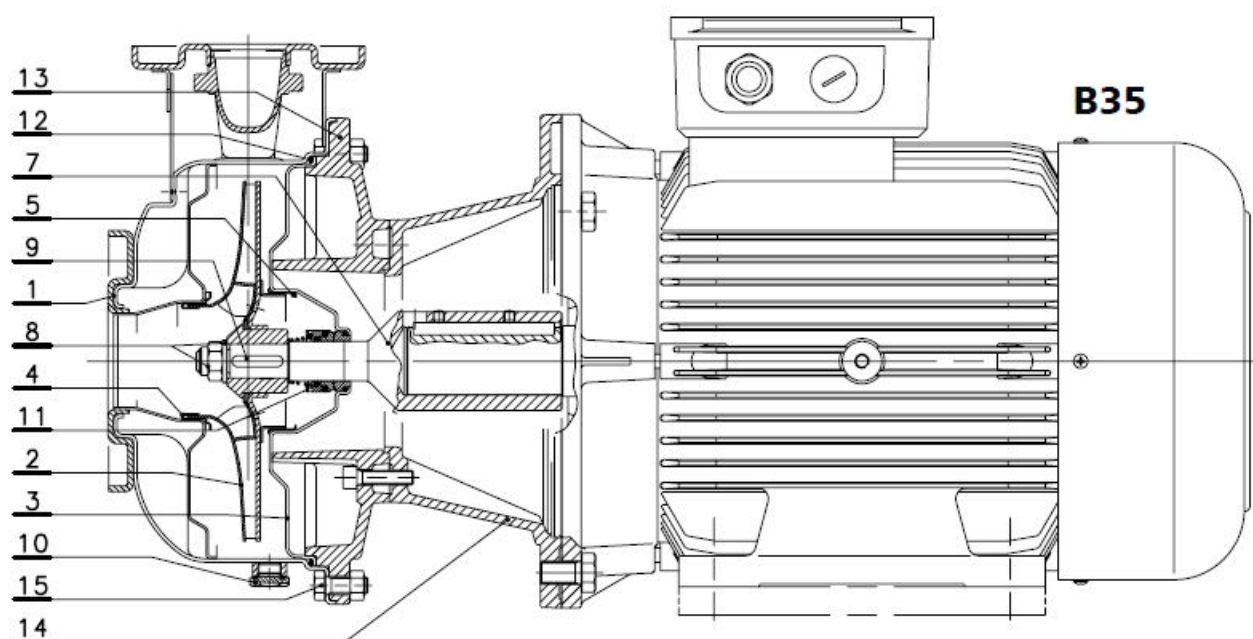
Corps	Matériau de la roue
Acier inoxydable (AISI 316L)	Acier inoxydable CF8M (316)

JOINT

Type de joint	Face tournante
Joint mécanique unique sans manchon d'arbre	Céramique
	Face fixe
Nom	Carbone imprégné de résine
VBVGG	Élastomères
Modèle	FKM
Uniten 3K	Ressorts
Vendeur	AISI 316
Roten	Composants métalliques
	AISI 316
	Température min
	-10.0 °C
	Température maxi
	120.0 °C

MOTEUR

Fournisseur	Puissance
Lowara by Omega	30 kW
Fréquence	Phase (~)
50	3
Pôles	Tension
2	380-415/660-690 V
Rendement	
IE3	



Matériaux de construction

Corps de pompe (1) Acier inoxydable / AISI 316L	Bague de contre-usure (5) Acier inoxydable / AISI 316L	Bouchons de remplissage/vidange (10) Acier inoxydable / AISI 316	Accouplement du moteur de l'adaptateur (14) Fonte / ASTM 25
Roue (2) Acier inoxydable / ASTM CF8M (fonte AISI 316)	Accouplement à arbre rigide (7) Acier inoxydable / AISI 316L	Joint mécanique (11) Voir la section Joint	Vis et vis de fixation du corps de pompe (15) Acier galvanisé
Chambre d'étanchéité (3) Acier inoxydable / AISI 316L	Contre-écrou et rondelle de roue (8) Acier inoxydable / AISI 316	Élastomères (12) Voir la section Joint	
Bague d'usure (4) Acier inoxydable / AISI 316L	Onglet (9) Acier inoxydable / AISI 316L	Adaptateur (13) Fonte / ASTM 25	

Moteur

Nom du moteur 3MAS 200 L B35 30 kW	Phase 3	Classe IE IE3	Dimension de châssis 200 L
Conception IM B35	Puissance nominale 30 kW	Boîtier IP 55	ICL F
Standard IEC	Facteur de service 1.1	Efficiency (%) 93.3	Weight 212.8 kg
Diamètre d'arbre	Tension	cos phi	



55 mm

Arbre L

110 mm

380-415/660-690 V

Régime

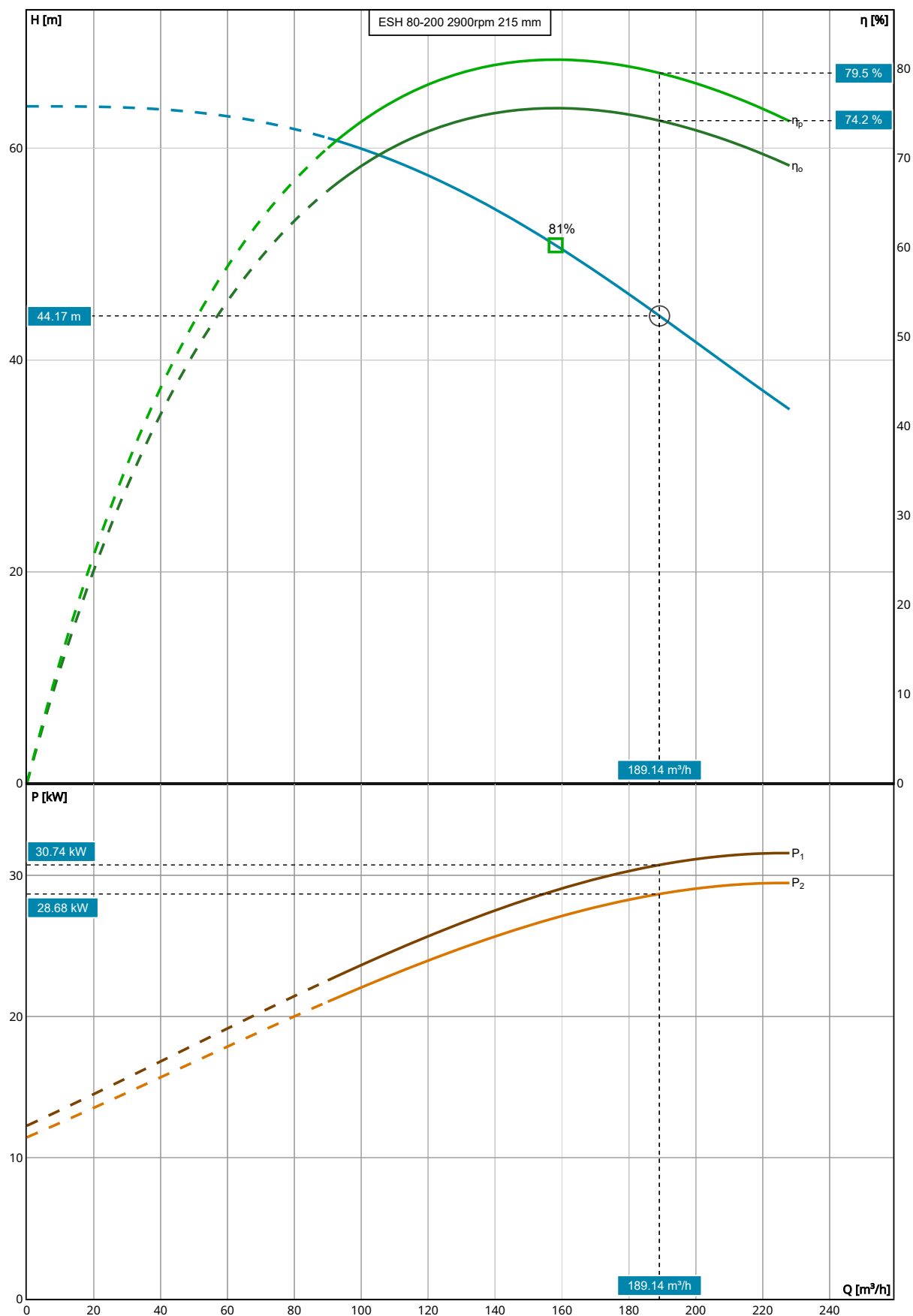
2965.0 rpm

0.89

Rated Current

52.2-30.3 A

ESHS 80-200/300/L25VSNA | Données hydrauliques et courbe de performances



Sélection

Série e-SH	Débit total 180 m ³ /h
Nom ESH 80-200 2900rpm	Hauteur manométrique totale 40 m
Nb d'étage 1	Débit de la pompe 180 m ³ /h
Fréquence 50 Hz	Hauteur d'élévation de la pompe 40 m
Diamètres de roue 1x 215 mm	Niveaux de réception Niveau standard Xylem
Diamètre maxi de roue (ref) 226 mm	Type de système Pompe unique
Diamètre mini de roue (ref) 198 mm	Pompes en marche 1
	Pompes de réserve Pas de pompe de secours

Point de fonctionnement

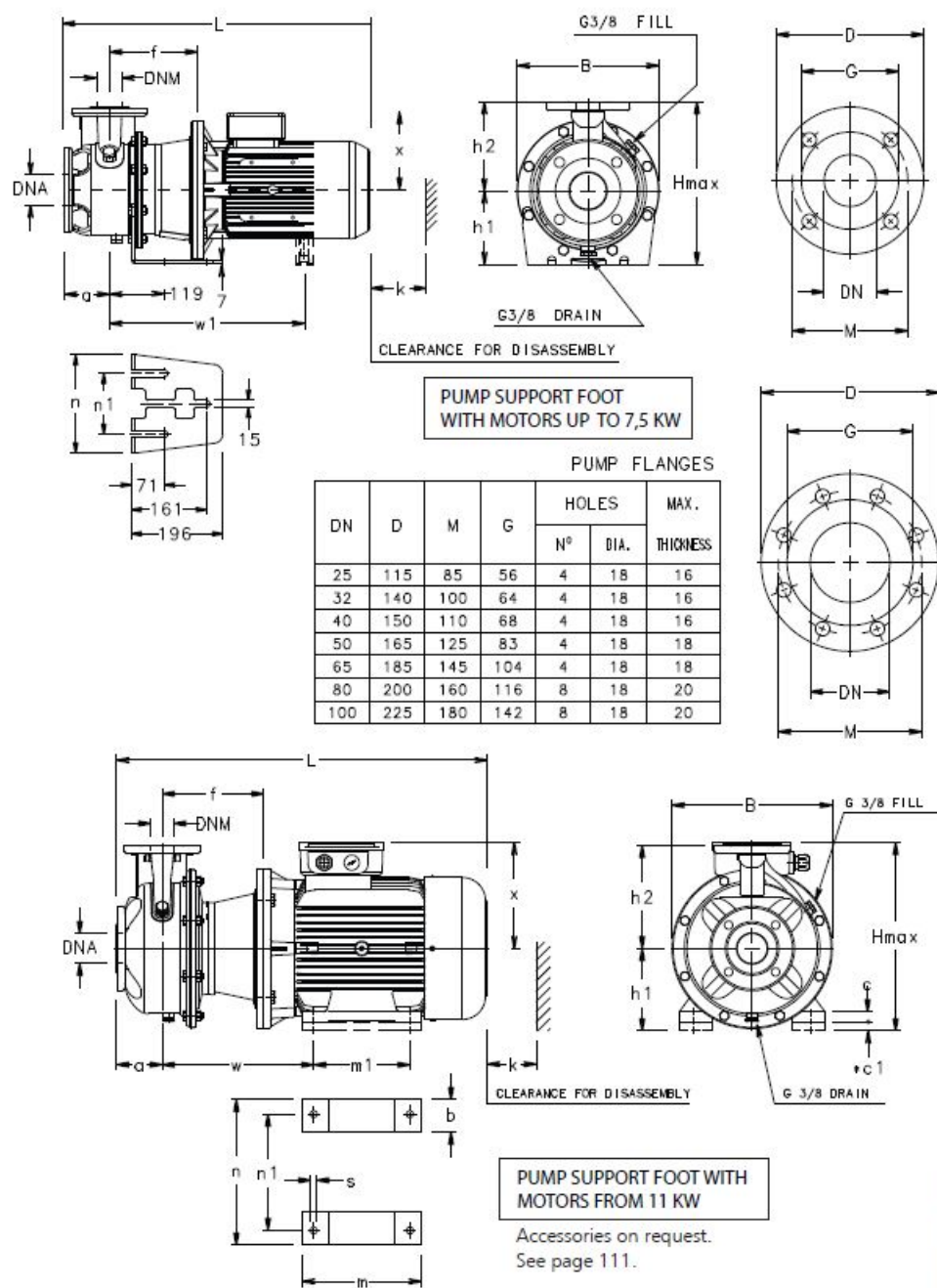
Débit 189,14 m ³ /h	Puissance à l'arbre (P2) 28,68 kW
Hauteur manométrique 44,17 m	Rapport débit/PRM 119,62 %
Rendement global 74,18 %	
Rendement de la pompe 79,51 %	
Puissance aux bornes (P1) 30,74 kW	

Fluide

Type de fluide Eau	Densité 1 000 kg/m ³
Température du fluide 4 °C	Viscosité dynamique 0,002 Pa·s
Densité spécifique 1	Pression de vapeur du fluide 0,01 bar
	Pression atmosphérique 1,01 bar
	Altitude 0 m
	Température ambiante 20 °C
	NPSH disponible 10,27 m
	Submergence 0 m

Courbe de conception

Vitesse nominale 2 900 RPM	PRM 81 %
Débit min. 90 m ³ /h	Débit au PRM 158,12 m ³ /h
Débit maxi 228 m ³ /h	Hauteur au PRM 50,83 m
H@QMin 60,97 m	Pression de fonctionnement maxi 6,26 bar
H@QMax 35,34 m	Max P2 29,46 kW



Le plan est préliminaire et peut être modifié.

Dimensions

a	f	L	x
125 mm	228 mm	999 mm	285 mm
b	H (max)	w	m1
69 mm	485 mm	361 mm	305 mm
B	h1	DNA	n1
408 mm	200 mm	100 mm	318 mm
c	h2	DNM	n
27 mm	250 mm	80 mm	408 mm
k			
160 mm			
Poids total			
260 kg			