

COMPRESSEUR ÉLECTRIQUE À COURROIE



Notice d'utilisation

1 INFORMATIONS GENERALES

1.1 Index

1.	INFORMATIONS GENERALES	2
1.1.	Index	2
1.2.	Conventions	3
1.3.	Avant-propos	3
1.4.	Garantie	3
1.5.	Identification de la machine	3
2.	DESCRIPTION DE LA MACHINE ET SPECIFICATIONS	4
2.1.	Emploi prévu de la machine	4
2.2.	Contre-indications et sécurités	4
2.3.	Risques résidus	5
2.4.	Protections individuelles	5
2.5.	Emissions sonores	5
2.6.	Durée prévue de la machine	5
2.7.	Traitement de la machine	6
2.8.	Dimensions hors-tout	22
2.9.	Caractéristiques techniques	6
2.10.	Description des parties principales	8
2.11.	Schémas électriques	9
3.	INSTALLATION	12
3.1.	Déchargement de la machine	12
3.2.	Positionnement	12
4.	EMPLOI DE LA MACHINE	12
4.1.	Vérifications préliminaires	12
4.2.	Mise en marche et arrêt de l'électrocompresseur	13
5.	REGLAGES	13
5.1.	Réglage de la pression de travail par le réducteur	13
6.	SECURITES	14
7.	ENTRETIEN	14
7.1.	Déchargement du condensat	14
7.2.	Entretien du filtre d'aspiration	14
7.3.	Remplacement de l'huile - Remplissage d'huile	14
7.4.	Tensionnement courroie	15
7.5.	Précautions particulières	15
7.6.	Récapitulation entretien	15
8.	INCONVENIENTS CAUSES	16
9.	PIECES DE RECHANGE	17

1.2 Conventions



Notes : Les notes contiennent des informations qui méritent d'être-mises en évidence par rapport au texte.



Avertissements : Les messages d'avertissement apparaissent avant quelques procédure et, s'ils ne sont pas correctement observés ou suivis, peuvent causer des dommages à la machine.



Attention: Les messages d'attention apparaissent avant quelques procédures, s'ils ne sont pas correctement observés ou suivis, cela peut causer des dommages physiques à l'opérateur.

1.3 Avant propos

Dans la rédaction de cette notice on a pris en considération toutes les opérations qui rentrent dans une utilisation normale et régulière de l'électrocompresseur. Pour une utilisation correcte et optimale de l'électrocompresseur, il faut lire attentivement et suivre scrupuleusement les instructions décrites. On conseille de conserver la notice toujours dans un bon état, dans un endroit facilement accessible en proximité de l'électrocompresseur. L'utilisation de la machine doit être confiée uniquement à des personnes autorisées et exercées. On recommande de ne pas effectuer de réparations ou d'interventions qui ne soient pas indiquées. Toute réparation demandant le démontage de pièces de l'électrocompresseur doivent être confiées à des techniciens autorisés. Pour garantir l'efficacité et la durée de l'électrocompresseur, on conseille de n'utiliser que des pièces de réchange originales.

1.4 Garantie

L'électrocompresseur est garanti pour une durée de 12 mois à partir de la date de la facture d'achat. La garantie couvre uniquement le remplacement gratuit des pièces jugées défectueuses avec l'exclusion des pièces de consommation et les pièces électriques. Le mauvais emploi du compresseur ou sa modification annule automatiquement la garantie. Les frais de transport et de main-d'oeuvre ne sont pas compris dans la garantie. Si l'électrocompresseur est retourné, même sous garantie, il devra être expédié en port franc.



La garantie n'est pas valable si elle est dépourvue de la date d'achat et si le tampon du revendeur n'a pas été posé par le même revendeur, sur la dernière page de cette notice d'emploi.

1.5. Identification de la machine

L'électrocompresseur est identifié par une plaquette située sur le côté en tôle de la porte du moteur (fig. 1-1).

GIS		CE
GIS S.r.l. Via Dei Barroccoli 29 41012 CARPI (MO)		
Modello Model	Aria aspirata l/min Displacement	
Matricola Serial number	Potenza kW Power	
Anno Year	Tensione V Tension	
Testata Head	Frequenza Hz Frequency	
Serbatoio l Tank	Pressione bar Pressure	

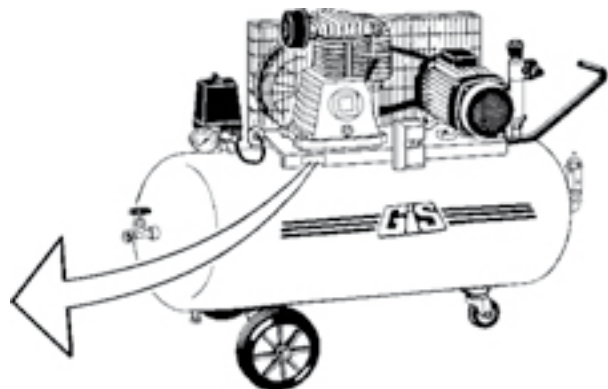


Fig.1-1

2. DESCRIPTION DE LA MACHINE ET SPECIFICATIONS

L'électrocompresseur est essentiellement composé d'un réservoir en tôle d'épaisseur proportionnée, d'un moteur électrique avec poulie reliée par une transmission à courroie à une pompe pourvue de volant.

Le moteur fait fonctionner la pompe qui comprime l'air et l'envoie dans le réservoir. Tout cela est contrôlé par un pressostat qui doit maintenir la pression à l'intérieur du réservoir sous des valeurs minimales et maximales établies, en stoppant et remettant en marche automatiquement le moteur électrique. Les installations électriques et pneumatiques ont été fabriquées avec des matières certifiées et montées comme établie par les normes sur ce sujet. La machine est aussi pourvue de protections électriques, pneumatiques et structurelles pour la sécurité de l'opérateur.

2.1. Emploi prévu de la machine

L'électrocompresseur a été conçu et réalisé pour produire de l'air comprimé.



Le compresseur doit être utilisé dans des lieux appropriés (bien aérés, température +5/+35°C), jamais en présence de poudres, acides, vapeurs, gas explosifs ou inflammables.

Le personnel préposé, après avoir effectué une formation suffisante sur l'emploi et l'entretien de la machine, doit avoir l'âge minimal prévu par la loi en vigueur dans le pays concerné. Utiliser les moyens individuels de protection et prendre les précautions mentionnées dans ce livret. Utiliser, éventuellement, d'autres moyens qui pourraient se rendre nécessaire en fonction des conditions et du lieu de travail.

2.2. Contre-indications et sécurités



L'utilisation d'un appareil électromécanique nécessite l'observation de quelques règles fondamentales :

- ne pas toucher l'appareil à pieds nus, avec mains ou pieds mouillés;
- ne pas tirer le câble pour détacher la fiche de sa prise ou pour déplacer le compresseur (appareillages sous tension);
- ne pas laisser l'appareil exposé aux agents atmosphériques (pluie, soleil, brouillard);
- ne pas permettre son utilisation à des personnes inexpertes sans une adéquate surveillance;
- ne pas effectuer des soudures ou des opérations mécaniques sur le réservoir: en cas de défauts ou corrosions il faut le remplacer; pour les vérifications techniques, suivre les normes locales en matière.
- l'utilisation d'air comprimé dans les différents usages prévus (gonflage, outils pneumatiques, vernissage, lavage avec détergents seul ou base aqueuse, etc) demande la connaissance et le respect des normes prévues. Dans chaque cas, se tenir à une distance d'au moins 6 m entre la zone de travail et le compresseur pour éviter tout dommage à la machine par les produits utilisés;
- l'air comprimé produit par l'appareil, sans d'autres traitements, n'est pas utilisable pour un emploi pharmaceutique, alimentaire ou sanitaire (huile présente: 76 mg/mc). Il n'est pas indiqué pour remplir des bouteilles pour plongeurs. Aérer la pièce de travail pour diluer progressivement l'air qui y est déchargé;
- éviter absolument de dévisser n'importe quelle connection avec le réservoir en pression : toujours s'assurer que le réservoir soit déchargé;
- ne pas effectuer d'opération sur le compresseur sans avoir préalablement déconnecté la fiche de la prise de courant;
- température ambiante de fonctionnement de +5°C à +35°C;
- ne pas diriger des jets d'eau ou des liquides inflammables sur le compresseur;
- ne pas positionner des objets inflammables en proximité du compresseur;
- pendant les pauses d'utilisation, régler le pressostat sur "0" (éteint);
- ne jamais diriger le jet d'air sur des personnes ou des animaux;
- ne pas transporter le compresseur avec le réservoir en pression;
- les enfants et les animaux doivent être éloignés de la zone de fonctionnement du compresseur;
- son étant emploi strictement limité à la compression d'air, le compresseur ne peut pas être utilisé pour d'autres types de gaz;
- la machine ne peut pas être utilisée dans un milieu explosif.



Enfin, nous informons que n'importe quel compresseur alternatif à pistons, afin qu'il ait un rendement optimal et durable dans le temps, devrait être utilisé autour de 50% de sa portée maximale.

2.3. Risques résidus



Il faut faire très attention pendant le fonctionnement du compresseur, car la tête du moteur, le tuyau de refoulement d'air et la soupape de retenue chauffent et leur contact peut provoquer de graves brûlures (voir fig. 2-1). De même, les parties en mouvement (poulie moteur et volant), peuvent créer de graves dangers. Faire particulièrement attention à cela et ne pas enlever les protections installés.



Fig. 2-1

2.4. Protections individuelles



L'emploi d'air comprimé prévoit l'utilisation de lunettes de protection, indispensables pour protéger les yeux contre les corps étrangers, soulevés par le jet d'air.



Protéger le nez et la bouche avec une masque, si l'on utilise le compresseur pour des travaux de vernissage. Dans ce cas, ne pas opérer dans des milieux fermés ou en proximité de flammes libres, s'assurer que la pièce de travail pffre suffisamment d'air.

2.5. Emissions sonores

Le niveau sonore mesuré en champs libre à 1 m de distance est reporté sur la table 2-1 (avec une tolérance de $\pm 3\text{dB (A)}$).

HP (kw)	dB(A)
1,5 (1,1)	70
2 (1,5)	70
3 (2,2)	73
4 (3,0)	74
5,5 (4,1)	76
7,5 (5,6)	76
10 (7,5)	77
15(11,2)	78
20 (15,0)	78

tab. 2-1

2.6. Durée prévue de la machine

La durée de l'électrocompresseur en conditions d'emploi normal et d'entretien régulier peut être estimée à au moins 10 ans.

2.7. Traitement de la machine

Une fois que l'électrocompresseur a terminé sa durée activité, il peut être traité par un centre de traitement des ordures industrielles.

2.8. Dimensions hors-tout

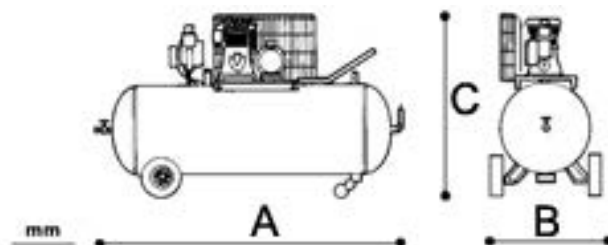


Fig. 2-2

Capacité	A	B	C
24	880	360	700
50	1000	480	820
100	1260	505	910
150	1450	550	960
200	1560	640	1040÷1180
270	1620	560	1050÷1200
500	2050	600	1100÷1400
1000	2350	820	1500÷1700

2.9. Caractéristiques techniques

Modello Model Modelo Modèle	Modell Modell Modell Modèle										
		l	l/min	cfm	RPM	HP	kw	N°	N°	bar/PSI	kg
		24	170	6.2	1800	1.5	1.1	1	1	8/116	35
GS8/24/215		24	215	7.8	1450	2	1.5	1	1	10/145	38
GS12/24/250		24	250	8.8	1450	2	1.5	2	1	10/145	41
GS6/50/170		50	170	6.2	1800	1.5	1.1	1	1	10/145	42
GS8/50/215		50	215	7.8	1450	2	1.5	1	1	10/145	45
GS10/50/260		50	260	9.3	1200	2	1.5	2	1	10/145	48
GS12/50/250		50	250	8.8	1450	2	1.5	2	1	10/145	45
GS8/100/215		100	215	7.8	1450	2	1.5	1	1	10/145	62
GS10/100/260		100	260	9.3	1200	2	1.5	2	1	10/145	65
GS12/100/250		100	250	9.3	1450	2	1.5	2	1	10/145	62
GS10/150/260		150	260	9.3	1200	3	2.2	2	1	10/145	80
GS17/150/330		150	330	11.8	1450	3	2.2	2	1	10/145	78

Modello Model Modelo Modèle	Modell Modell Model Model										
		l	l/min	cfm	RPM	HP	kw	N°	N°	bar/PSI	kg
		24	170	6.2	1800	1.5	1.1	1	1	8/116	35
GS20/150/450		150	450	15.9	1400	4	3	2	1	10/145	84
GS10/200/306		200	306	10.8	1400	3	2.2	2	1	10/145	90
GS17/200/330		200	330	11.8	1450	3	2.2	2	1	10/145	88
GS20/200/385		200	385	13.6	1200	3	2.2	2	1	10/145	89
GS20/200/450		200	450	15.9	1400	4	3	2	1	10/145	105
GS25/200/540		200	540	19	1400	4	3	2	1	10/145	109
GS28/200/500		200	500	17.6	1200	4	3	2	2	11/159	128
GS35/200/600		200	600	21.5	1450	5.5	4.1	2	2	11/159	135
GS25/270/540		270	540	19	1400	4	3	2	1	10/145	128
GS28/270/500		270	500	17.6	1200	4	3	2	2	11/159	132
GS35/270/600		270	600	21.5	1450	5.5	4.1	2	2	11/159	160
GS37/270/660		270	660	23.5	1450	5.5	4.1	2	2	11/159	166
GS38/270/650		270	655	23	900	5.5	4.1	2	2	11/159	180
GS38/270/850		270	840	29.9	1150	7.5	5.6	2	2	11/159	188
GS35/500/600		500	600	21.5	1450	5.5	4.1	2	2	11/159	210
GS37/500/660		500	660	23.5	1450	5.5	4.1	2	2	11/159	216
GS38/500/650		500	655	23	900	5.5	4.1	2	2	11/159	238
GS38/500/850		500	840	29.9	1150	7.5	5.6	2	2	11/159	250
GS50/500/920		500	913	32	850	7.5	5.6	2	2	11/159	295
GS50/500/1200		500	1182	42	1150	10	7.5	2	2	11/159	320
GS80/500/1250		500	1236	44	850	10	7.5	4	2	11/159	330
GS80/500/1600		500	1600	57	1100	15	11.2	4	2	11/159	350
GS80/1000/1600		1000	1600	57	1100	15	11.2	4	2	11/159	420
GS90/1000/1850		1000	1826	65	850	15	11.2	4	2	11/159	480
GS90/1000/2400		1000	2365	84	1100	20	15	4	2	11/159	500
GS25/500/1080/TD		500	1080	38	1400	4/4	3/3	2/2	1	10/145	270
GS28/500/1000/TD		500	1000	35.2	1250	4/4	3/3	2/2	2	11/159	300
GS35/500/1200/TD		500	1200	42.2	1450	5.5/5.5	4.1/4.1	2/2	2	11/159	310
GS37/500/1320/TD		500	1320	47	1450	5.5/5.5	4.1/4.1	2/2	2	11/159	325

Modello Model Modelo Modèle	Modell Modell Modell Model										
		l	l/min	cfm	RPM	HP	kw	N°	N°	bar/PSI	kg
		24	170	6.2	1800	1.5	1.1	1	1	8/116	35
GS38/500/1300/TD		500	1300	46	900	5.5/5.5	4.1/4.1	2/2	2	11/159	360
GS38/500/1700/TD		500	1700	59.8	1150	7.5/7.5	5.6	2/2	2	11/159	380
GS50/1000/1850/TD		1000	1826	64	850	7.5/7.5	5.6	2/2	2	11/159	560
GS50/1000/2400/TD		1000	2365	84	1100	10/10	7.5/7.5	2/2	2	11/159	580
GS80/1000/3200/TD		1000	3200	114	1100	15/15	11.2/11.2	2/2	2	11/159	650


Capacité

T/min.

Cylindres

Pression maxi

Air aspiré

Puissance moteur

Stades

Poids net

2.10. Description des parties principales

- | | | | |
|----|---|----|------------------------------------|
| 1 | interrupteur marche/arrêt | 12 | soupape de sécurité |
| 2 | pressostat-télepressostat | 13 | disjoncteur |
| 3 | manomètre pression réservoir | 14 | poignée de translation compresseur |
| 4 | données plaque et réf. lot de production | 15 | manomètre air réglé |
| 5 | robinet sortie air directement du réservoir | 16 | réducteur de pression |
| 6 | robinet déchargement condensat | 17 | moteur électrique |
| 7 | câble fiche | 18 | tuyau de refoulement |
| 8 | roues arrières | 19 | courroie de transmission moteur |
| 9 | réservoir d'air | 20 | pompe et volant |
| 10 | appui avant ou roue pivotante | 21 | filtre d'aspiration |
| 11 | niveau et bouchon vidange huile | 22 | filet de protection courroie |
| | | 23 | soupape de retenue garniture |

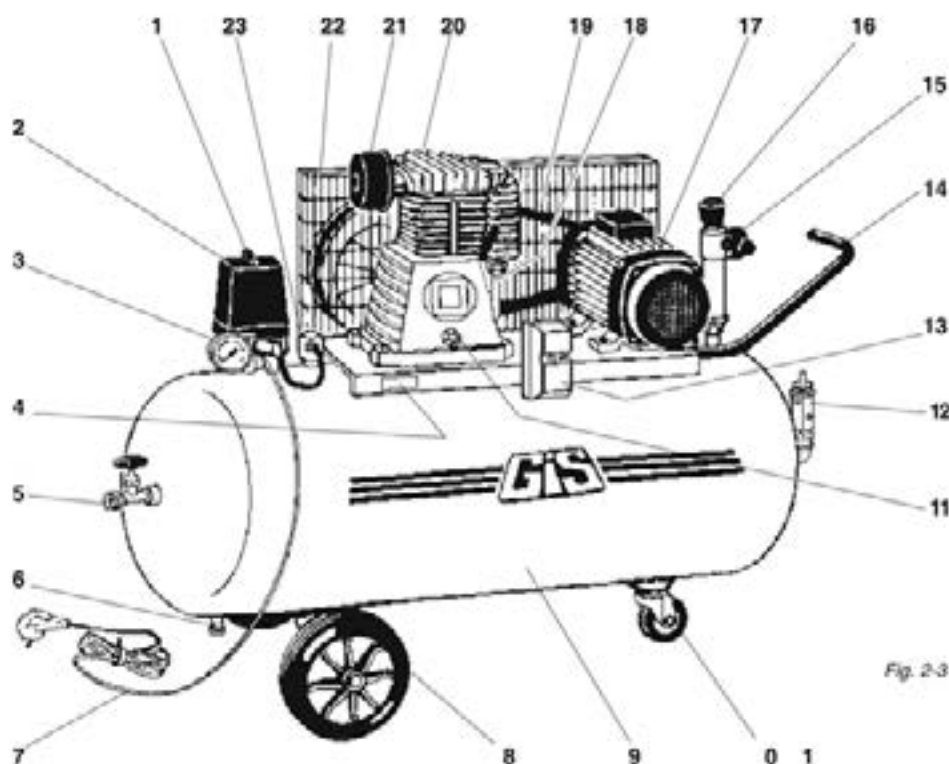


Fig. 2-3

2.11. Schémas électriques

Schéma électrique modèles monophasés sans/avec disjoncteur

QM = Disjoncteur thermique

SP = Pressostat air

PE = Terre

SPK = Contrôle de pressostat

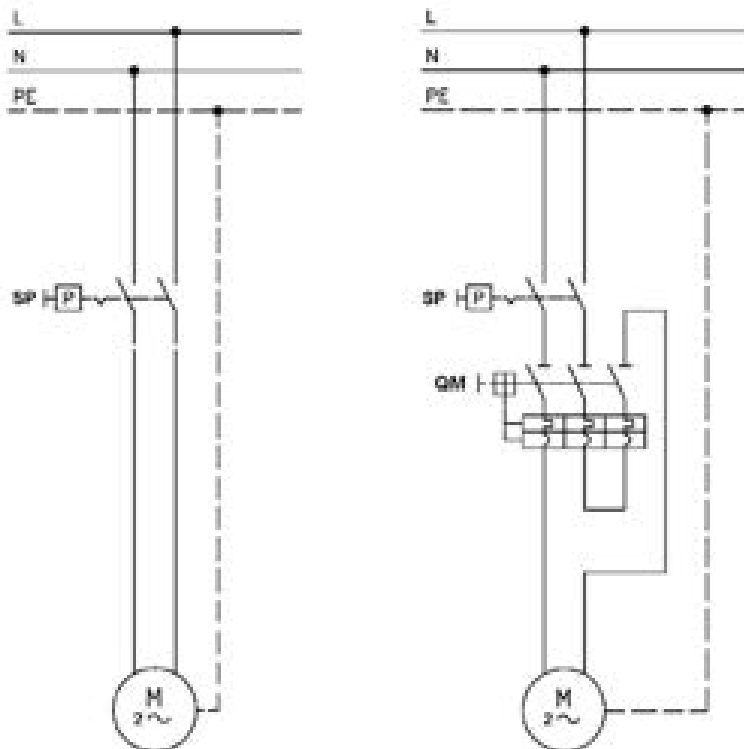


Schéma électrique modèles triphasés sans/avec disjoncteur ou pressostat

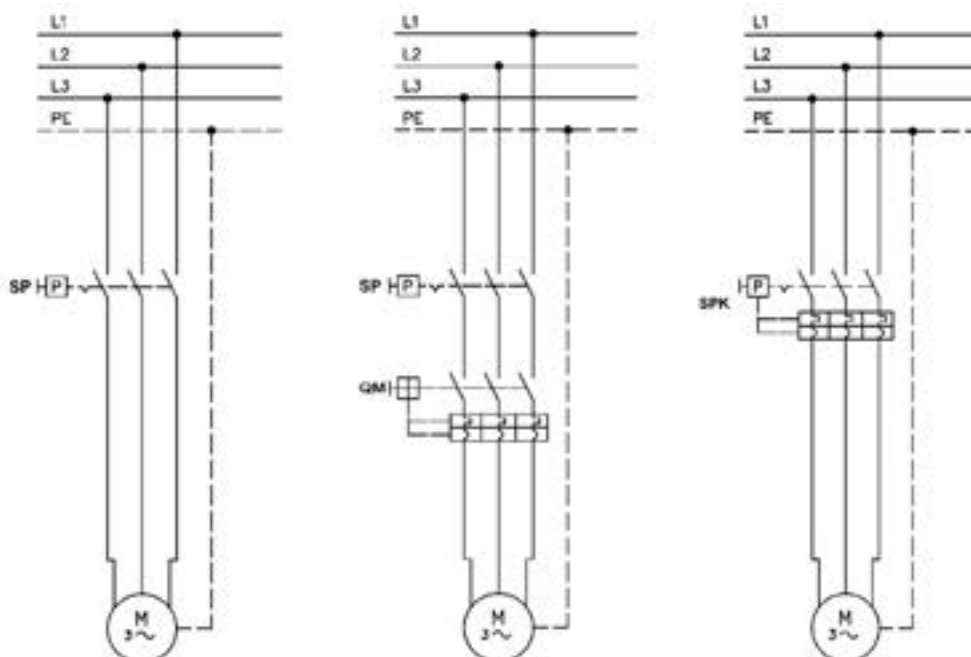


Schéma électrique démarrage étoile/triangle modes 7.5 / 10 HP (5.6 / 7.5 kw)

FR1 = Relais thermique
YV1 = Électrovanne
SP = Pressostat air
KT1 = Temporisateur
PE = Terre

KM1 = Contacteur ligne
KM2 = Contacteur triangle
KM3 = Contacteur étoile
FU1 = fusibles

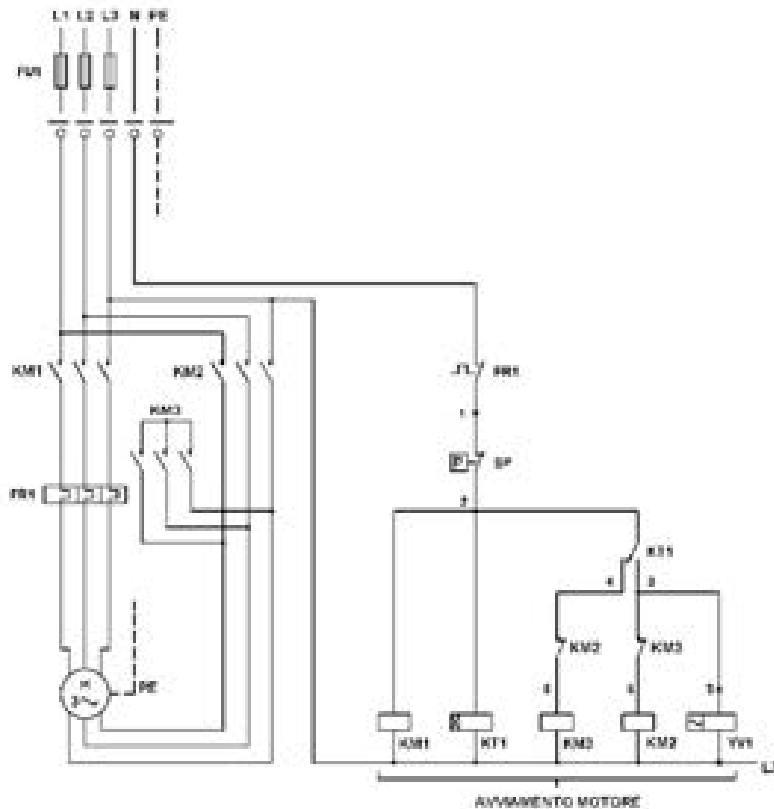


Schéma électrique démarrage étoile/triangle modes 15 / 20 HP (11.2 / 15 kw)

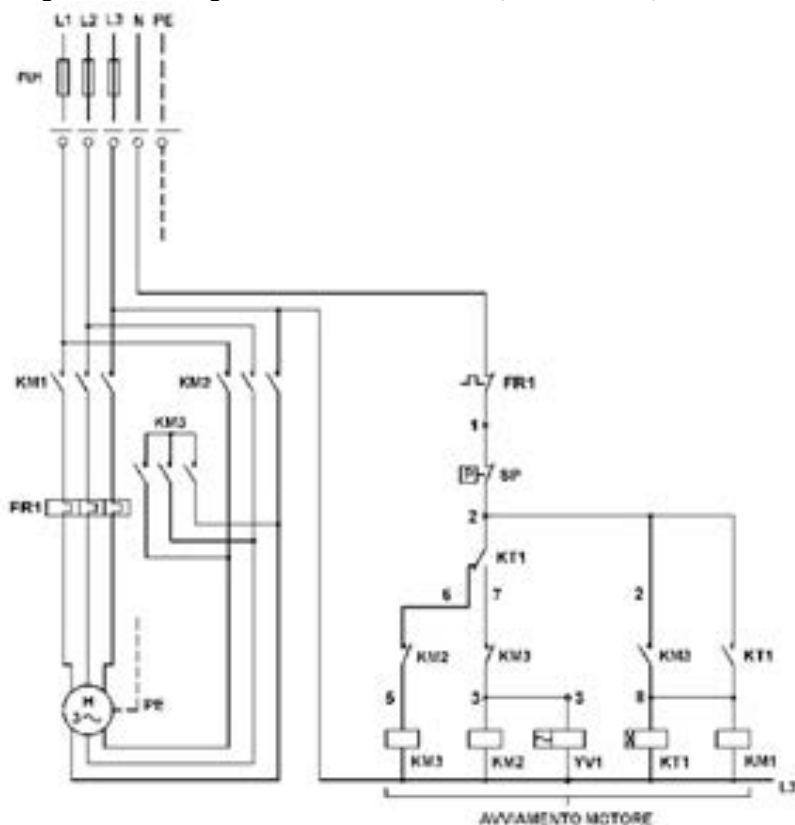


Schéma électrique démarrage direct modeles tandem TD

SA = Délecteur
FR = Relais thermique
YV = Électrovanne
SP = Pressostat air
KT=Temporisateur
PE = Terre

KM1/4 = Contacteur ligne
KM2/5 = Contacteur triangle
KM3/6 = Contacteur étoile
M1 = Moteur 1
M2 = Moteur 2
FU1 = fusibles

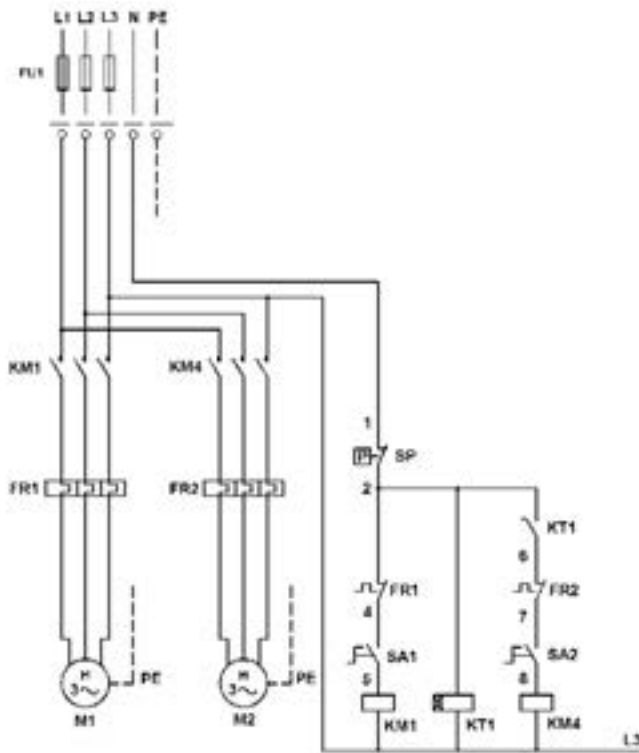
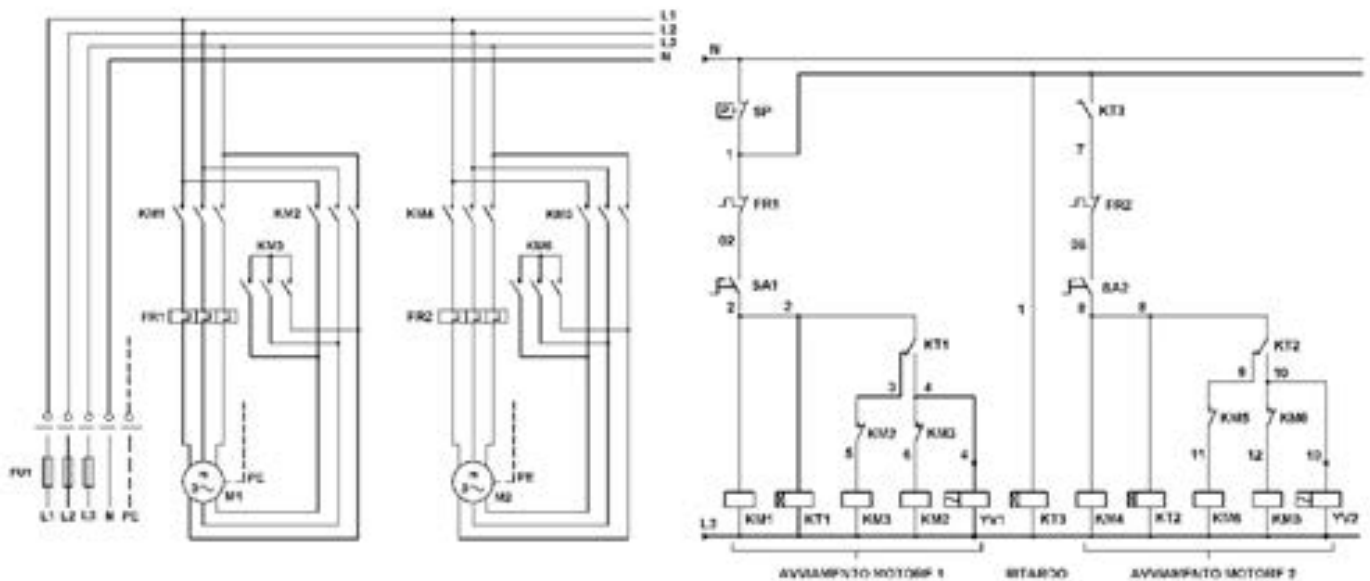


Schéma électrique étoile/triangle modeles tandem TD



3. INSTALLATION

Tous nos électrocompresseurs subissent de sérieux essais et des certifications avant d'être expédiés dans de parfaites conditions de montage. Tout éventuel dommage trouvé sur la machine au moment du déballage doit être notifié au transporteur.

3.1 Déchargement de la machine

En considération de leur petit poids, les électrocompresseurs peuvent être déchargés à la force des bras, puis être déplacés à l'aide des roues dont ils sont pourvus. Si elles ne sont pas montées, pour les monter, suivre le schéma de fig. 3-1. Au cas où l'électrocompresseur soit du type à pieds fixes, il est livré sur une base apte à être transporté par chariot élévateur ou palette (fig. 3-2).

Son poids peut être déterminé à l'aide de la table des données techniques, selon le modèle.

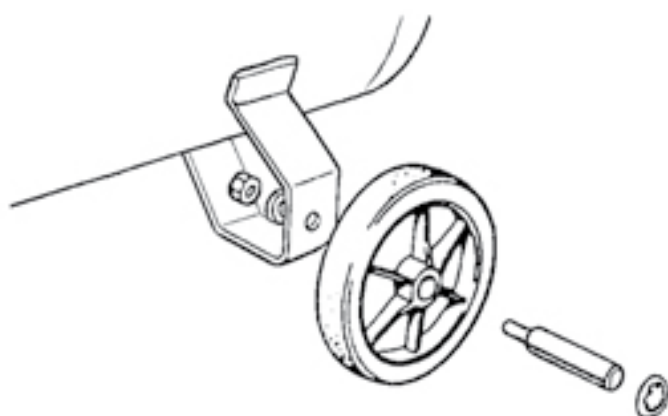


Fig. 3-1

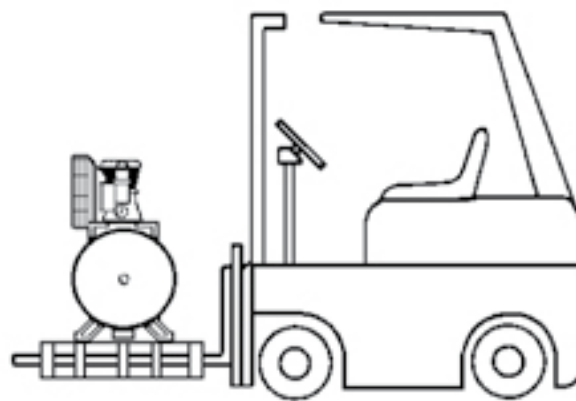


Fig. 3-2

3.2 Positionnement

Le compresseur doit être posé sur un sol suffisamment rigide, au même niveau que l'utilisateur; en tout cas, il faut s'assurer que le compresseur soit en position parfaitement horizontale. Si le compresseur a les pieds fixes, interposer entre ceux-ci et le sol des câles pour amorcer les vibrations. Pour les installations surélevées (étagères, soupentes), il faut tenir en compte du poids du compresseur (table) et également du poids éventuel des condensats, égal en kilos au volume du réservoir.

4.1 Vérifications préliminaires



Avant de commencer à utiliser le compresseur, il faut effectuer quelques vérifications préliminaires:

- monter le filtre aspiration dans les compresseurs avec filtre démonté
- monter les robinets et la soupape de sécurité en les vissant simplement dans leurs raccords
- vérifier le niveau de l'huile à travers le témoin transparent
- vérifier que la tension du réseau soit la même que celle indiquée sur la plaquette (fig. 1-1), le champs de tolérance admis doit être compris entre $\pm 5\%$
- si le compresseur n'est pas équipé de fiche, connecter le câble en sortie du pressostat, une fiche électrique de type approprié et proportionné à l'absorption du moteur selon la table 4-1.
- l'éventuelle prolongation du câble d'alimentation doit avoir la section des fils proportionnée à sa longueur, pour une longueur maxi de 20 m se référer à la table 4-1.



Les électrocompresseurs doivent être branchés à une prise de courant protégée par un interrupteur différentiel ou à un jeu de 3 fusibles à intervention retardée AM (voir table 4-1).

Monophasé 230 V 50 Hz			
Puissance HP (kW)	Absorption max. A	Section câble mm ²	Fusibles A
1.5 (1.1)	6.7	3x1.5	10
2 (1.5)	9.1	3x2.5	20
3 (2.2)	13.4	3x4	25

Triphasé 380 V 50 Hz

Puissance HP (kW)	Absorption max. A	Section câble mm ²	Fusibles A
1.5 (1.1)	2.2	5x15	6
2 (1.5)	3.8	5x15	6
3 (2.2)	4.2	4x1.5	10
4 (3.0)	6.2	4x2.5	16
5.5 (4.1)	8.5	4x2.5	20
7.5 (5.6)	11.7	4x2.5	20
10 (7.5)	16.2	4x4	25
15 (11.2)	24.3	4x6	35
20 (15.0)	32.4	4x6	40

Tab. 4-1

4.2. Mise en marche et arrêt de l'électrocompresseur

Baisser le pommeau du pressostat en position "0" (fig. 4-1), insérer la fiche dans la prise de courant (fig. 4-2) et mettre en marche le compresseur en soulevant le pommeau du pressostat en position "1" (fig. 4-1).

La première fois qu'on met en marche un compresseur fonctionnant en courant triphasé, vérifier le bon sens de rotation du volant de refroidissement du groupe par la flèche située sur la couverture du ventilateur du moteur (fig. 4-3).

Le fonctionnement du ventilateur est entièrement automatique, commandé par le pressostat qui l'arrête lorsque la pression dans le réservoir atteint la valeur maximale et le fait repartir lorsqu'elle descend à sa valeur minimale.

Avant de commencer le travail, laisser le compresseur en fonction pendant quelques minutes, avec le robinet d'air entièrement ouvert, cela pour favoriser une bonne distribution de la lubrification.

Pendant les 5 premières heures de travail vérifier la bonne fermeture des vis de la tête.

Pour arrêter l'électrocompresseur, il suffit de baisser le pommeau du pressostat en position "0" (éteint).



Fig. 4-1

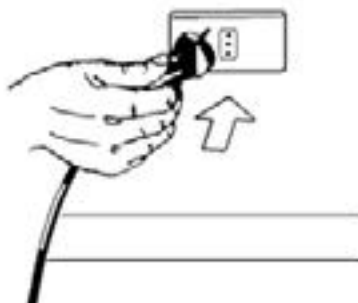


Fig. 4-2



Fig. 4-3

5 REGLAGES
5.1. Réglage de la pression de travail par le réducteur

Débloquer le pommeau du réducteur en tirant vers le haut, régler la pression à la valeur désirée en tournant le pommeau dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'augmenter et dans le sens contraire pour la diminuer. Une fois la pression optimale atteinte, bloquer le pommeau vers le bas (fig. 5-1).



Fig. 5-1

6. SÉCURITES

L'électrocompresseur dans sa version standard est équipé de toutes les protections mécaniques et électriques pour sauvegarder l'incolumité de l'opérateur; en particulier, il est équipé d'une soupape de sécurité qui décharge l'air en excès dans le réservoir en cas de intervention non autorisée sur le pressostat.
Pour des puissances de 4 HP et plus, le moteur est protégé par un disjoncteur magnétothermique.

7. ENTRETIEN



Avant de commencer n'importe quelle opération d'entretien ou de nettoyage, il faut absolument isoler la machine de toute source d'énergie. Porter donc le pommeau du pressostat en position "0" et enlever la fiche de courant.

7.1. Déchargement du condensat

Décharger le condensat du réservoir, au moins une fois par semaine en ouvrant le robinet de déchargement (fig. 7-1) dessous le réservoir.



Fig. 7-1

7.2. Entretien du filtre d'aspiration

Toutes les 50 heures de fonctionnement, il faut démonter le filtre d'aspiration et nettoyer l'élément filtrant en soufflant de l'air comprimé dans le sens contraire du passage habituel (fig. 7-2). Toutes les 500 heures, il faut le remplacer.

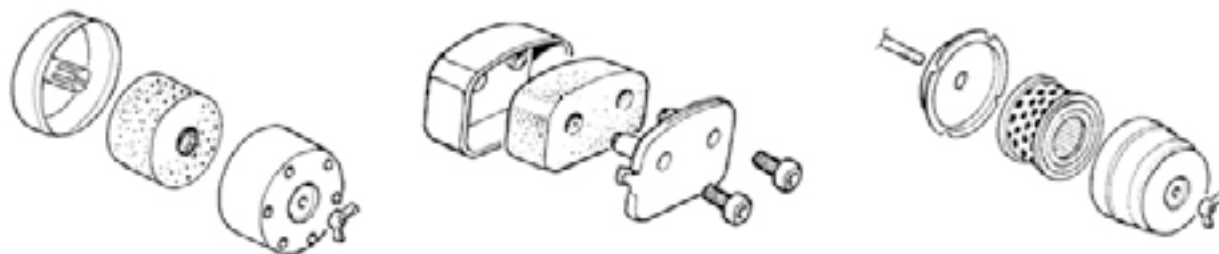


Fig. 7-2

7.3. Remplacement de l'huile - Remplissage d'huile

Après les premières 2000 heures de travail, remplacer entièrement l'huile du groupe pompant. Dévisser le bouchon A de sortie de l'huile sur le couvercle carter, faire sortir toute l'huile, revisser le bouchon A. Introduire l'huile à travers le trou en haut du couvercle carter jusqu'à atteindre le niveau indiqué sur le témoin transparent. Pour remplacer l'huile on recommande IP VERETUM 100, dans les quantités indiquées sur la table 7-1 ou d'autre marque pourvu qu'elle soit multigrade.

Toutes les semaines, vérifier le niveau de l'huile du groupe pompant, si nécessaire, en ajouter.

Pour un fonctionnement à température ambiante de 0°C à -35°C, utiliser de l'huile synthétique "SAE 5W50".

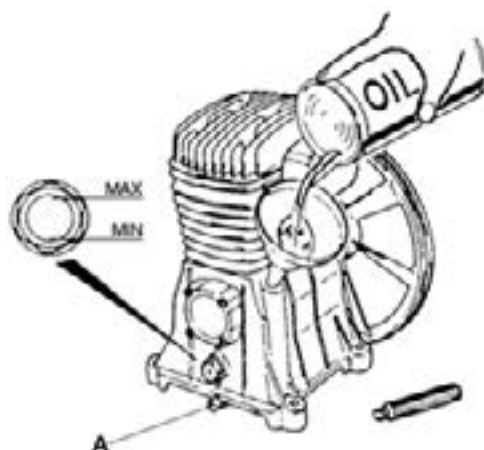


fig. 7-3

Modèle	GS6	GS8	GS10	GS12	GS17	GS20	GS25	GS28	GS35	GS37	GS38	GS50	GS80	GS90
Huile (L)	0,3	0,4	0,6	0,8	0,9	1,2	1,2	1,9	1,9	1,9	1,3	1,9	4	4

Tab. 7-1

7.4. Tension de la courroie

La transmission par courroie demande un bon nettoyage et une tension correcte, car si la tension est trop basse, la courroie glisse sur la poulie et surchauffe, la courroie se détériore rapidement et diminue son rendement. Une tension trop élevée provoque une charge excessive sur les roulements, avec leur usure et une surchauffe du moteur. La tension peut être considérée correcte si, en appuyant un doigt dans la zone intermédiaire, on obtient une flexion d'environ $0,8 \div 1$ cm (fig. 7-4). Une fois par mois, il faut vérifier la tension correcte des courroies. Si on doit effectuer un réglage, procéder comme suit :

- débloquer le filet de protection par les arrêts en plastique 1 (fig. 7-5)
- enlever le filet de protection mobile 2 (fig. 7-5)
- desserrer les vis 3 (fig. 7-5) de fixation du moteur
- pousser le moteur jusqu'à atteindre la tension de la courroie
- bloquer les vis 3 (fig. 7-5) de fixation du moteur

Rétablir le filet de protection mobile 2 (fig. 7-5) d'une façon correcte (cette dernière opération est indispensable pour la sécurité de l'opérateur).

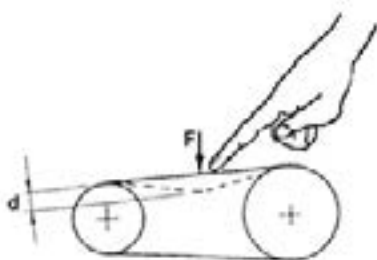


Fig. 7-4

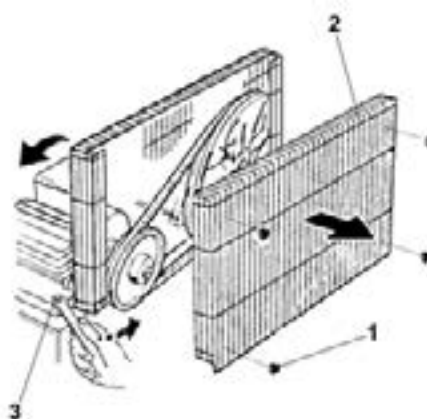


Fig. 7-5

7.5. Précautions particulières

Si l'électrocompresseur reste inactif pendant plus de quelques jours, vider le réservoir du condensat. Ne pas transporter le réservoir en pression.

7.6. Récapitulation entretien

La table suivante résume toutes les interventions de nettoyage, vérification et entretien à effectuer pour une bonne condition d'exercice. Les périodes proposées se réfèrent à des conditions d'emploi et de milieu moyennement lourdes

Tab. 7-2

Nettoyage	50 h	250 h	500 h	1000 h
Filtre d'aspiration	✓			
Général				✓
Entretien	50 h	250 h	500 h	1000 h
Remplacement filtre aspir.			✓	
Déchargement condensat	✓			
Remplacement huile			✓	

Vérification	50 h	250 h	500 h	1000 h
Niveau huile	✓			
Tensionnement courroies		✓		
Soupape de sécurité		✓		
Pertes d'huile		✓		
Calibrages			✓	
Fermeture tuyau				✓
Branchement électrique				✓

8. CAUSES D'ANOMALIE

Chaque électrocompresseur est monté et scrupuleusement testé dans notre usine avant d'être expédié et il y aura rarement de panne. De toute façon, nous proposons ici un tableau récapitulatif des principales causes d'anomalies que l'on peut rencontrer et des mesures nécessaires pour y remédier.

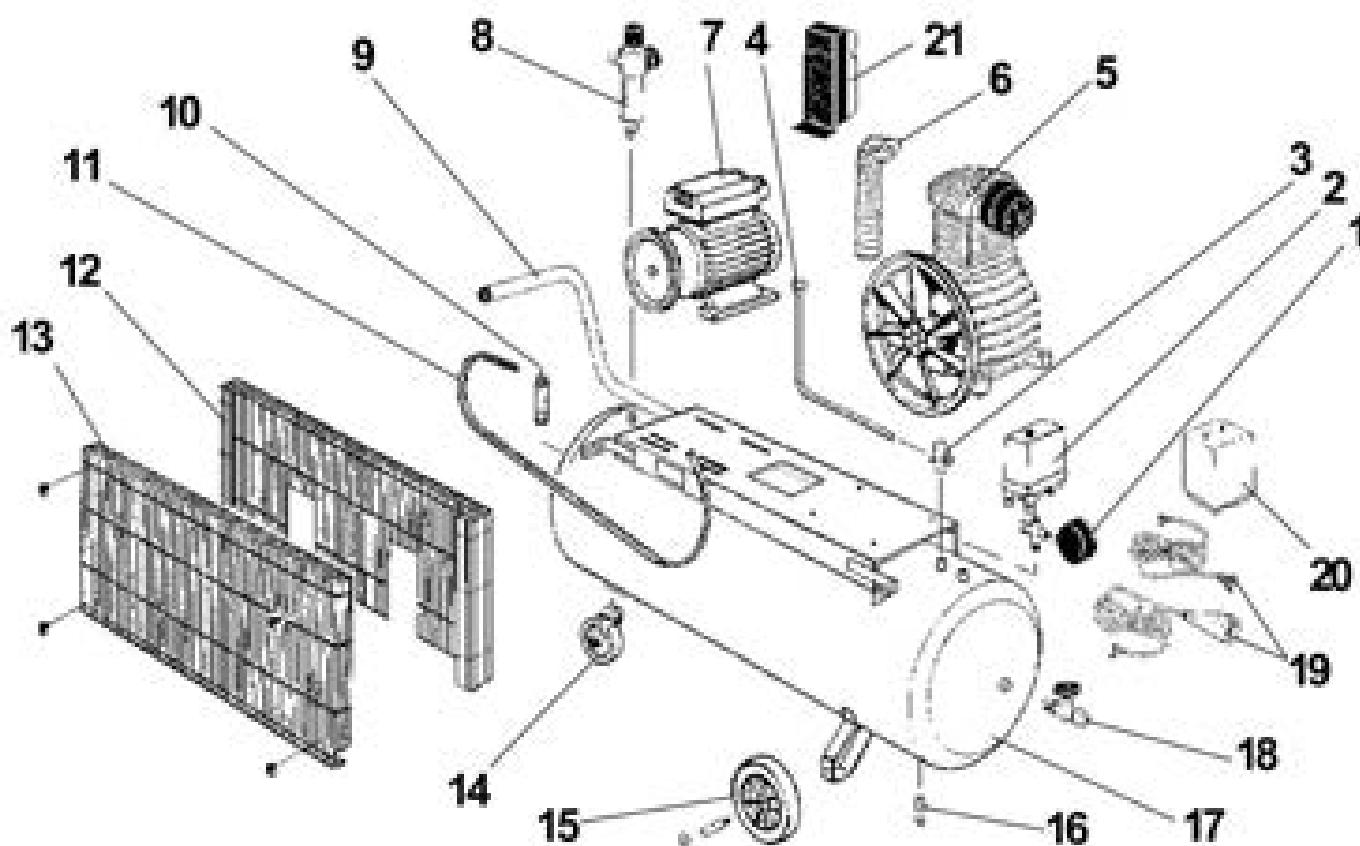
Anomalie	Causes possibles	Solutions
Sens de rotation erroné.	Inversion des phases.	Inverser deux fils dans la prise de courant.
Le compresseur ne part pas ou il s'arrête pendant la marche sans une raison apparente.	Manque de courant. Intervention protection thermique.	Vérifier la prise de courant. Vérifier le témoin de blocage et appuyer sur le bouton de reset. Faire éventuellement vérifier par un électricien.
Surchauffage du compresseur ou du moteur.	Sens de rotation erroné. Aération insuffisante	Voir ci-dessus. Nettoyer les passages d'air de refroidissement et améliorer le milieu
Mises en marches fréquentes. Diminution du rendement.	Consommations excessives. Obstruction filtres d'aspiration. Pertes des joints. Glissement courroies. Rupture valve.	Réduire les consommations. Nettoyer le filtre d'aspiration. Serrer les raccords. Tendre ou remplacer les courroies. Demander l'intervention d'un technicien.
Perte d'air du pressostat ou de l'électrovalve.  fig 8-1	Valve de rétention usée ou saleté sur le disque de tenue	Dévisser la tête hexagonale A de la soupape. Nettoyer son logement. Nettoyer ou remplacer le disque en caoutchouc B. Monter soigneusement (fig.8-1).
Le compresseur charge de l'air en continue mais la pression ne monte pas.	Tuyau de connexion valve-pressostat qui chauffe et se détache du raccord.	Demander l'intervention d'un technicien.

8. PIECES DE RECHANGE

 Pour assurer un envoi rapide de pièces de réchange, il faut suivre attentivement les normes suivantes :

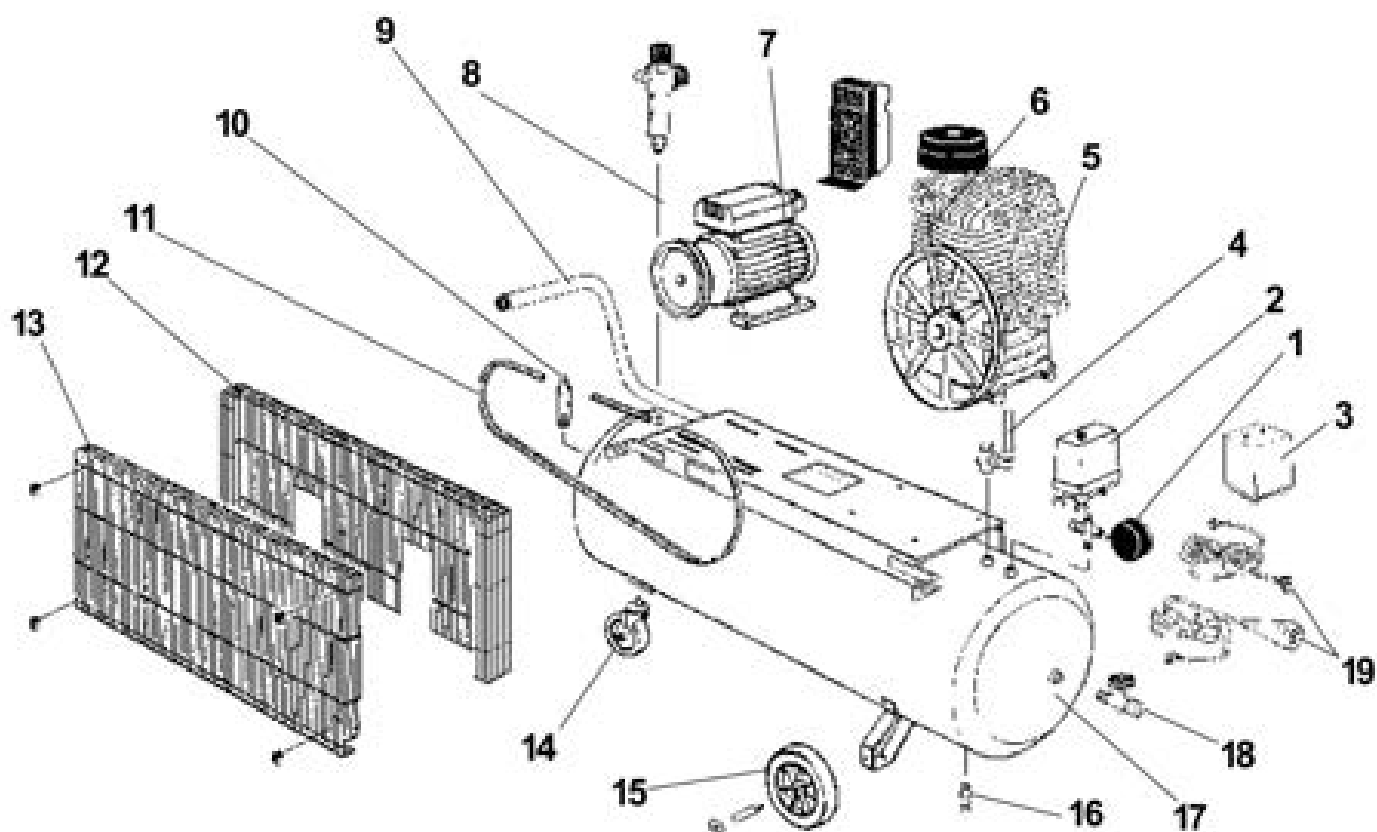
- 1 Indiquer le numéro de série de l'électrocompresseur (à lire sur la plaquette d'identification)
- 2 Indiquer le numéro de la table de référence des pièces demandées
- 3 Indiquer la quantité demandée
- 4 Indiquer les modalités de livraison
- 5 Indiquer votre adresse exacte.

av. N°1 - Mod. GS 6 - 8 - 10 - 17 - 20 - 25



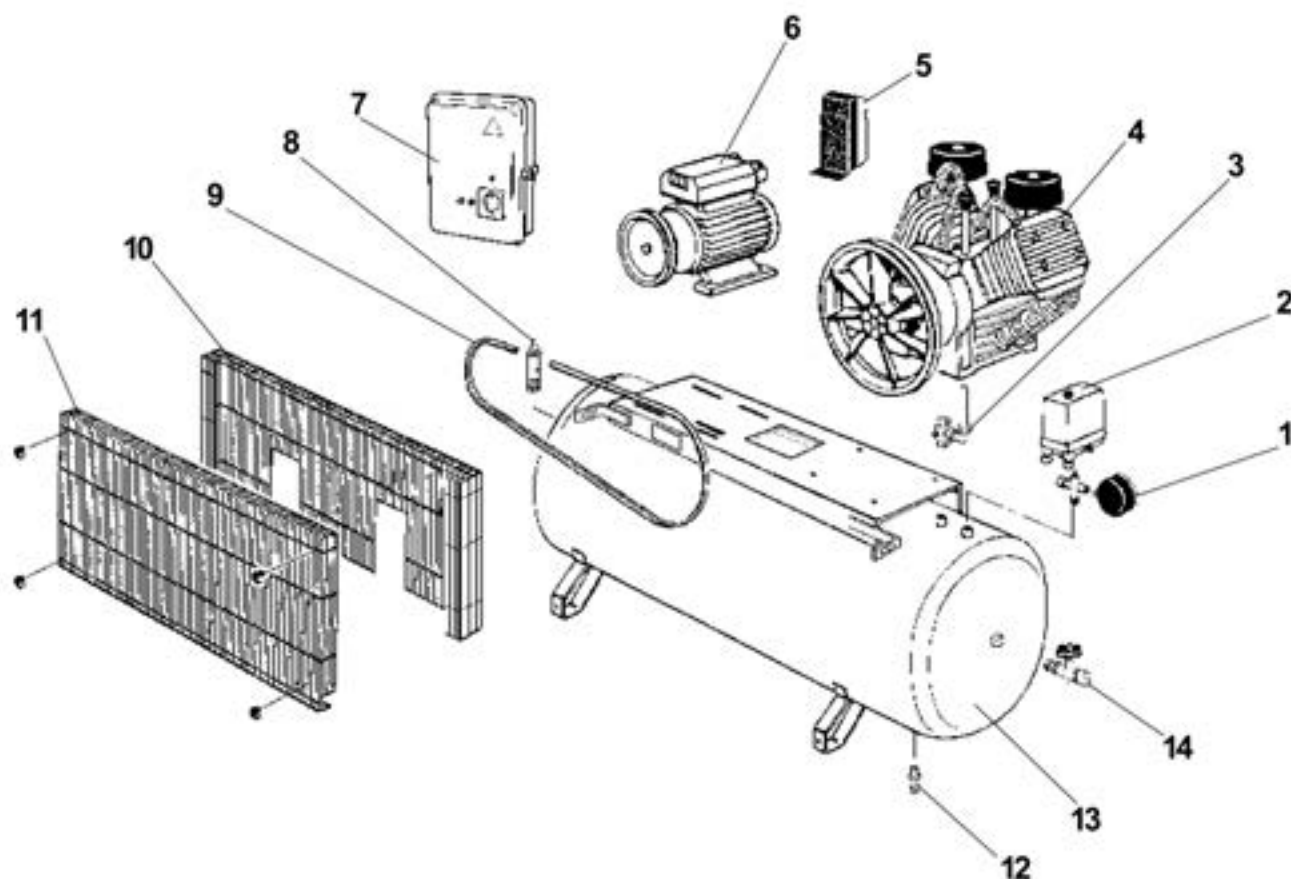
1	Manomètre pression	11	Courroie de transmission
2	Pressostat	12	Filet de protection fixe
3	Soupape de rétention	13	Filet de protection mobile
4	Tuyau de refoulement	14	Roue antérieure
5	Pompe et volant	15	Roues postérieures
6	Collecteur (sur demande pour pompe 10-17-20-25)	16	Robinet déchargement
7	Moteur électrique	17	Réservoir
8	Réducteur et manomètre	18	Robinet de sortie
9	Poignée	19	Câble prise
10	Soupape de sécurité	20	Contrôle Pressostat
		21	Disjoncteur

av. N°2 - Mod. GS 28 - 35 - 37 - 38 - 50



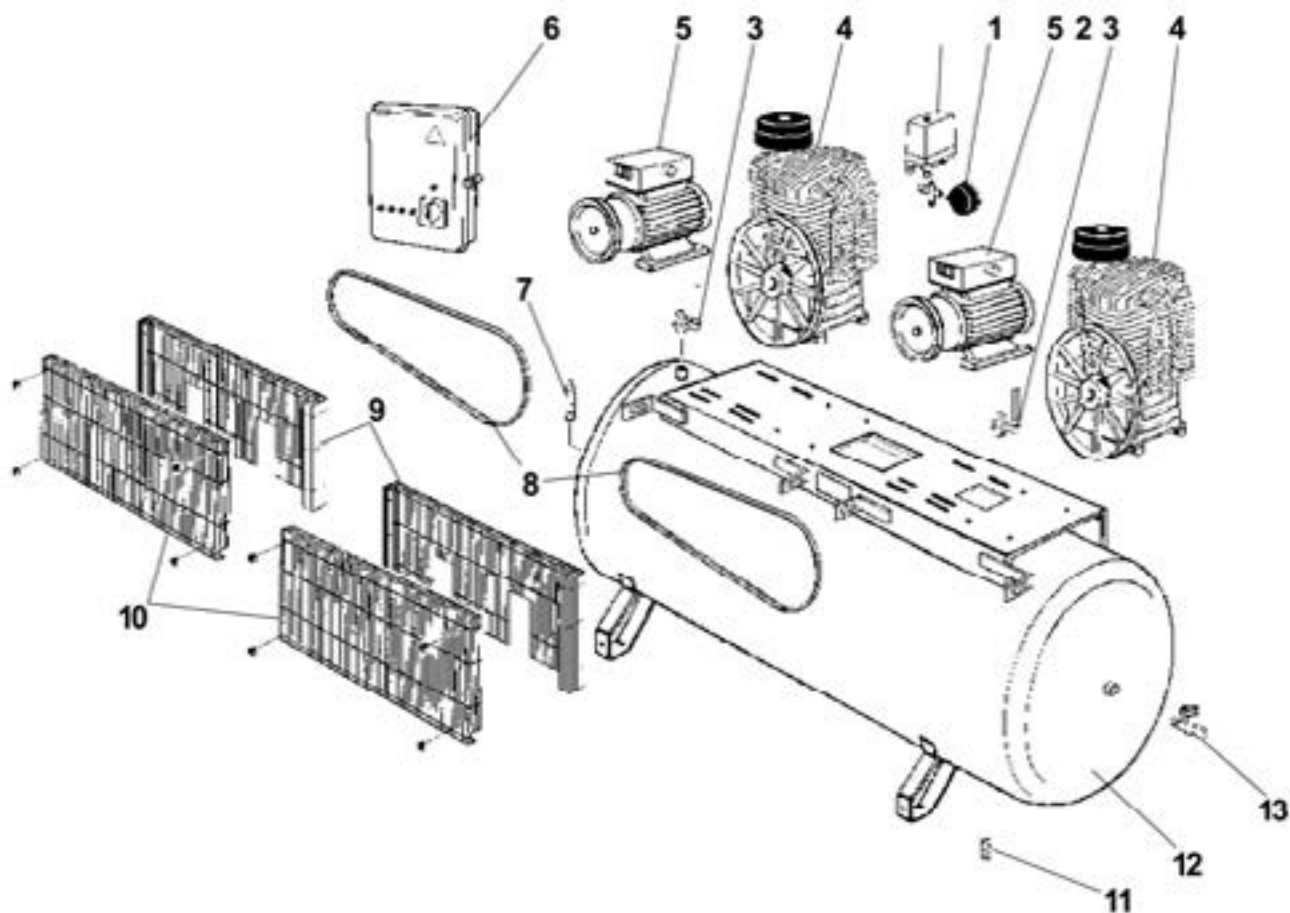
1	Manomètre pression	11	Courroie de transmission
2	Pressostat	12	Filet de protection fixe
3	Contrôle Pressostat	13	Filet de protection mobile
4	Soupape de rétention	14	Roue antérieure
5	Pompe et volant	15	Roues postérieures
6	Disjoncteur	16	Robinet déchargement
7	Moteur électrique	17	Réservoir
8	Réducteur et manomètre	18	Robinet de sortie
9	Poignée	19	Câble prise
10	Soupape de sécurité		

Tav. N°3 - Mod. GS 80 - 90



1	Manomètre pression	8	Soupape de sécurité
2	Pressostat	10	Courroie de transmission
3	Soupape de rétention	11	Filet de protection fixe
4	Pompe et volant	12	Filet de protection mobile
5	Disjoncteur	13	Robinet déchargement
6	Moteur électrique	14	Réservoir
7	Groupe étoile/ triangle	15	Robinet de sortie

Tav. N°4 - Mod. GS 25 - 28 - 35 - 37 - 38 - 50



1	Manomètre pression	8	Courroie de transmission
2	Pressostat	10	Filet de protection fixe
3	Soupape de rétention	11	Filet de protection mobile
4	Pompe et volant	12	Robinet déchargement
5	Moteur électrique	13	Réservoir
6	Centrale temporisée	14	Robinet de sortie
7	Soupape de sécurité	15	Robinet de sortie