

VERNIS COPOLYMERE PHENOLIQUE A BASSE D'EAU - ETUVE Type A850



Notice d'utilisation

Description

L'Aquameg 850 est un copolymère phénolique modifié à base d'eau qui produit des films solides et résiste au décollement à toutes les températures de fonctionnement jusqu'à la Classe H (180°C). Même quand on dilue l'Aquameg 850 à 20% NV, il présente une bonne résistance au décollement. Lorsque des systèmes d'isolation de classe supérieure sont employés, ce vernis peut être utilisé dans des composants fonctionnant jusqu'à 220°C. Comme il est à base d'eau, il est ininflammable, a une faible odeur, n'exige pas de stockage spécial et présente plus de sécurité pour l'opérateur pendant le traitement. Ce vernis a une faible teneur en COV (compose organique volatile) et donc dégage peu d'émissions dans l'environnement.

Ce vernis possède d'excellentes propriétés de recouvrement et de drainage primaire et secondaire.

Avantages

Ininflammable

Faible viscosité

Très stable en cuve

Excellente pénétration

Bonne résistance au décollement

4% de COV à 42% extrait sec

Précautions minimales de santé et de sécurité

Soluble à l'eau

Dilution avec de l'eau

Usage à niveau bas de soluble

Application

Vernis de grande qualité à base d'eau pour le recouvrement de rotors, de stators et de bobines.

Ateliers de réparation de moteurs, fabrication de moteurs PF, fabrication de moteurs CA...

Utilisation

Dans les réservoirs d'imprégnation, la viscosité du vernis doit être vérifiée à intervalles réguliers afin d'assurer une imprégnation uniforme.

Un graphique de la température/viscosité est disponible sur demande.

Il est recommandé d'ajouter du vernis neuf dans le réservoir afin de maintenir la stabilité. Un renouvellement du réservoir d'au moins 10% par mois est recommandée, et le pH et la viscosité doivent être vérifiés à intervalles réguliers.

L'analyse d'échantillons de réservoir par nos laboratoires est gratuite.

La durée de durcissement choisie pour l'imprégnation dépend de la dimension et du type de composant, ainsi que de l'efficacité du four. Des valeurs types sont données.

METHODE DE DURCISSEMENT - Une prépolymérisation de 1 à 2 heures @ 90°C est recommandée car le moussage est un problème des vernis à base d'eau quand ils sont exposés à des températures élevées. Il est recommandé d'utiliser un réservoir galvanisé ou en acier inoxydable avec ce produit.

Données

CLASSE THERMIQUE	H - 180°C
VISCOSITE	30-40 s BS3900 PTA6. gobelet B4 à 25°C
COMPOSE NON VOLATILE	40-44%
COMPOSE ORGANIQUE VOLATILE	<3%
DENSITE	1,01 - 1,04 g/cm ³
PH	8 - 8,5
POINT D'ECLAIR	40°C
DUREE DE CONSERVATION	12 mois à 20°C
EMPLOI	Immersion à froid ou à chaud (comme fourni)
DILUANT	eau du robinet
DUREE DURCISSEMENT	150°C 4 h
	165°C 3 h
RESISTANCE DECOLLEMENT	20°C 25 Kg
	150°C 8,5 Kg
	180°C 2,5Kg
TENSION DE CLAQUAGE	
Après immersion 24h eau distillée 20°C	3500 V/mil

Application

Phenolic Copolymer. VOC compliant water based varnish with high bond strength even when used at low solids levels.

High bond, tank stable

Used for Motors / General Purpose

DATA

THERMAL CLASS	H - 180°C
VISCOSITE	30-40 s BS3900 PTA6. gobelet B4 à 25°C
NON VOLATILE COMPONENT	40-44%
VOLATILE ORGANIQUE COMPONENT	<3%
S.G. DENSITY	1,01 - 1,04 g/cm ³
PH	8 - 8,5
FLASH POINT	40°C
SHELF LIFE	12 mois à 20°C
USE	Cold or hot immersion
THINNER	Tape water
TYPICAL CURE	130°C 4 h 160°C 3 h
BOND STRENGTH	20°C 25 Kg 150°C 8,5 Kg 180°C 2,5Kg
BREAKDOWN VOLTAGE	
after 24h water immersion 20°C	3500 V/mil