



SOUDURES

Prix de la bobine de 1 Kg

Soudure sans plomb
Directive RoHS
Décret Appliq. 2005-829



SN-Cu - Soudure étain sans plomb

UTILISATION

Industrie électrique, électronique.

selon ISO 9453 al 23 selon DIR.2002/95/CE (RoHS).

Le fil est fabriqué avec trois âmes contenant le désoxydant à la colophane selon norme ISO 9454-1.1.3B.

CARACTERISTIQUES

Réf. SN99CuNi

Soudure alliage d'étain, cuivre et trace nickel

* Sn: Etain - Cu: Cuivre

TYPE - ø mm	Bobine	Sn*	Cu*	Temp. Fusion	Normes	CODE	Prix HT €
SN-Cu 10/10						611 697	48.18
SN-Cu 20/10	1 kg	99,3 %	0,7 %	227°C	Directive RoHS Décret Appliq. 2005-829	611 700	47.66
SN Cu 30/10						611 719	46.89

BRASURES



Variations des prix
en fonctions des cours

Prix du paquet de 1 Kg

CUP 7 - Brasure Alliage Cuivre/Phosphore

UTILISATION

Bobinage, connection, brasage fort pour industrie, sanitaire, réfrigération, climatisation.

CARACTERISTIQUES

Autodécapant dans le brasage cuivre-cuivre. Soudure câble et fils électriques petit et moyen diamètre. Bonne capillarité.

* Cu: Cuivre - P: Phosphore

TYPE	Cu*	P*	°C fusion	°C travail	Charge rupture N/mm²	densité g/cm³	Normes	CODE	Prix HT €
CUP 7	93	7	710-820	720	250	8,1	Din 8513 L-Cu-p 7	611 492	32.03

CUP AG - Brasure Alliage Cuivre/Argent/Phosphore

UTILISATION

Jonction de pièces peu précises, industrie, sanitaire, réfrigération, collecteur, distributeurs laiton, capillaires, climatisation.

CARACTERISTIQUES

Autodécapant sur cuivre. Soudure câble et fils électriques moyen et gros diamètre (2 mm).

* Ag: argent - Cu: Cuivre - P: Phosphore

TYPE	Ag*	Cu*	P*	°C fusion	°C travail	Charge rupture N/mm²	densité g/cm³	Normes	CODE	Prix HT €
CUP AG5	5	88,8	6,2	645-810	710	250	8,2	Din 8513 L-Ag 5 P	611 565	90.30
CUP AG15	15	80,3	4,7	645-800	710	250	8,4	Din 8513 L-Ag 15 P	611 603	185.80

BRA - Brasure Alliage Cuivre/Argent /Zinc avec Cadmium

UTILISATION

BRA 30 : Jonction de pièces acier, cuivre, inox pour industrie frigorifique, climatisation, chauffage...
BRA 40 : même utilisation, avec une plus grande fluidité de la brasure

CARACTERISTIQUES

Brasure forte avec Cadmium. Point de fusion bas, bonne résistance mécanique, bonne résistance à la corrosion. Commodité d'utilisation, moins de manipulation due à l'enrobage de décapant.

* Ag: argent - Cu: Cuivre - Zn : Zinc - Cd : Cadmium

TYPE	Ag*	Cu*	Zn*	Cd*	°C fusion	°C travail	Charge rupture N/mm²	densité g/cm³	Normes	CODE	Prix HT €
BRA 30	30	28	21	21	600-690	680	535	9,1	Din 8513 L-Ag 30 Cd	611 638	293.25
BRA 40	40	19	21	20	595-630	610	505	9,3	Din 8513 L-Ag 40 Cd	611 654	362.45