

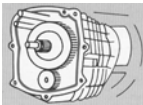


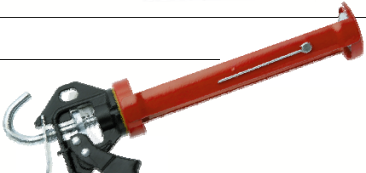
MASTIC D'ÉQUILIBRAGE

	XP1 - Mastic d'équilibrage			
	UTILISATION Industrie, mécanique, atelier de bobinage ou d'équilibrage. Pour équilibrage rotor, induit, etc... Conditionnement en kit de deux sticks miscibles de 200g au total.			
	TYPE		Conditionnement	CODE
XP1		Kit de 200 g	612 626	23,60

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ


	RTV - Joint silicone blanc			
	Couleur : Blanc Températures de -50°C à +180°C (pointes à +260°C)			
	TYPE	Application	Condit.	CODE
RTV	 Usage général, joint de corps de pompe, etc.. Joint d'étanchéité pour de l'eau.	tube 310 ml	614 246	21,70

	Black-Seal - Joint silicone noir (silmate)			
	Couleur : Noir Températures de -60°C à +280°C (pointes à +300°C)			
	TYPE	Application	Condit.	CODE
Black-Seal	 Construction de machines, fabrication et réparation de moteurs, motoréducteurs, automobiles, industries, etc.. Résiste à l'huile.	tube 85 ml	614 289	19,10
		tube 310 ml	614 297	33,90

	PSL - Pistolet à cartouche.				
	TYPE	Usage	Longueur totale mm	CODE	Pu H.T. €
	PSL	Professionnel, mécanisme renforcé	225	983 918	

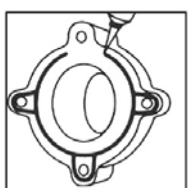
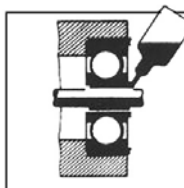
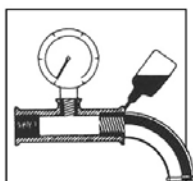
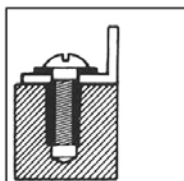
Nouveau !

COLLE UNIVERSELLE


	THERMI-STIKS - Sticks adhésif à chaud			
	UTILISATION THERMI - STIKS est un adhésif en bâton que l'on dépose sur un support pour le faire adhérer. Il a l'aspect d'une gomme caoutchoutée dure, après encollage. Il est compatible avec tous les isolants, nomex, kapton, polyester, verre, mica, PVC, et tous les vernis, mais aussi avec le bois, le cuir, le caoutchouc, les métaux tels que l'aluminium, l'acier, et tout support acrylique.			
	TYPE	Désignation	CODE	P.u. HT €
THERMI-STIKS	Bâton de 100 mm x diam 30 mm	610 334	5,10	

COLLE


Format Stylo :
Utilisation facilitée
Application propre et net
Dosage toujours adapté




AN 302-43 - Frein filet - Flacon de 50 ml

	AN 302-43	Résistance moyenne - Viscosité élevée - Démontage facile Temps de manip.: 10-20 mn - Séchage final à temp. amb.: 1 à 3 heures Résistance à la température : -60 à +150°C - Couleur : bleu		
		Application	CODE	P.u. HT €
		Type universel freinage de vis. Homologation KTW.	614 696	21,90


AN 306-41 - Scelle roulement - Flacon de 50 ml

	AN 306-41	Résistance moyenne - Viscosité moyenne - Démontage normal Temps de manip.: 10-20 mn - Séchage final à temp. amb.: 3 à 6 heures Résistance à la température : -60 à +150°C. - Couleur : jaune		
		Application	CODE	P.u. HT €
		Fixation des emmanchements (roulements, arbres, douilles).	614 742	21,90

AN 305-77 - Joint d'étanchéité raccord fileté - Flacon de 50 ml

	AN 305-77	Résistance moyenne - Très visqueux - Démontage normal Temps de manip.: 15 à 30 mn - Séchage final à temp. amb.: 1 à 3 heures Résistance à la température : -60 à +150°C. - Couleur : jaune		
		Application	CODE	P.u. HT €
		Type universel. Etanchéité de tuyaux et de gros filetages. Homologation BAM pour oxygène gazeux.	614 793	21,90

AN 305-72 - Joint d'étanchéité carter/bride - Flacon de 50 ml

	AN 305-72	Résistance moyenne - Très visqueux - Démontage normal Temps de manip.: 20 à 40 mn - Séchage final à temp. amb.: 5 à 10 heures Résistance à la température : -60 à +150°C - Couleur : blanc		
		Application	CODE	P.u. HT €
		Étanchéité tuyaux et plans de joint (avec PTFE), étanchéité immédiate. Homologation DVGW/KTW	614 844	21,90



VA - Colle cyanoacrylate

Température maxi : de -20°C à +80°C
Viscosité moyenne - Durcissement rapide - Incolore

TYPE	Désignation	Application	Flacon	CODE	P.u. HT €
VA 100	Universelle	Application Collage métal, plastiques, verre, céramique, cuir.	12 gr.	615 358	8,93
			30 gr.	615 366	12,10
VA 8312	Caoutchouc et plastique	Pour le collage de caoutchoucs élastomères (p. ex. joint torique caoutchouc plein ou spongieux) et matières plastiques.	12 gr.	615 404	9,69
			30 gr.	615 412	12,10
Activateur	Accélérateur de polymérisation	Pour améliorer le collage des élastomères, thermoplastiques, PTFE.	10 gr.	615 455	19,80